

## Progress® EMV

Unterteil (4) der Kabelverschraubung in das vorgesehene Gehäuse einschrauben.

Druckmutter (1), Dichteinsatz (2) und Kontakthülse (3) über das Kabel ziehen.

Außenmantel des Kabels auf die gewünschte Länge zurückschneiden.

Schirmumflechtung oder Schirmfolie ungefähr auf Kontakthülslänge X zuschneiden.

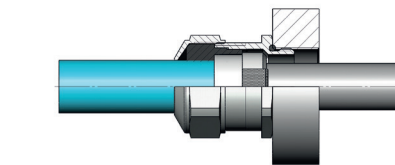
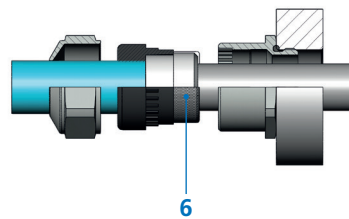
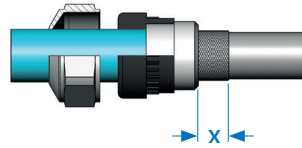
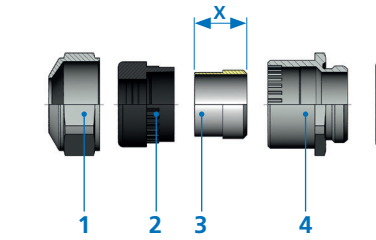
Kontakthülse, Dichteinsatz und Druckmutter bis Mantelende vorschieben.

Schirmgeflecht (6) oder Schirmfolie über Kontakthülse legen und überstehendes Schirmmaterial abschneiden.

Kabel durch das bereits montierte Unterteil der Kabelverschraubung führen.

Dichteinsatz und Kontakthülse bündig in das Unterteil stecken.

Druckmutter mit dem Unterteil verschrauben, bis der Dichteinsatz zwischen Druckmutter und Kabel einen kleinen Wulst bildet.



## Progress® EMC

1 Screw the lower part (4) of the cable gland into the housing.

2 Push compression nut (1), sealing insert (2) and contact bushing (3) over the cable.

3 Trim outer sheath of the cable to the desired length.

4 Trim braided shield or shielding foil to the approximate length of contact bushing X.

5 Push contact bushing, sealing insert and compression nut to the end of the sheath.

6 Place braided shield (6) or shielding foil over the contact bushing and cut off the protruding shielding material.

7 Feed cable through the already mounted lower part of the cable gland.

8 Insert sealing insert and contact bushing flush into the lower part.

9 Tighten compression nut to the lower part until the sealing insert forms a small ridge between the compression nut and the cable.