

Boîtier encastré pour l'impression 3D de béton.

Pour une intégration optimale dans la procédure d'impression du béton.

La base idéale pour l'installation KAISER dans les boîtes de parois creuses.





Boîtier encastré pour l'impression 3D de béton. Solution encastrée pour les constructions innovantes.

Les bâtiments étant de nos jours planifiés quasiment intégralement de manière numérique, il va de soi que l'utilisation des ordinateurs est de plus en plus fréquente sur le chantier-même.

Après le développement de la technique d'impression 3D et les grands progrès réalisés dans cette technologie, une demande de maisons imprimées se dessine désormais également en Europe. Le nouveau **boîtier encastré pour l'impression 3D de béton** assure lors de la fabrication une base sûre pour une installation électrique ultérieure propre et rapide en tant que support d'insertion innovant.

- Construction rectangulaire adaptée aux épaisseurs de couches (layers) de l'impression 3D du béton
- Supports en béton installés en profondeur
- Orifice d'encastrement Ø 68 mm avec bord encastré comme base pour les boîtes pour parois creuses KAISER
- Contours d'assemblage latéraux et points de rupture pour combiner plusieurs « boîtiers encastrés » avec un entraxe normatif de 71 mm
- Logement pour niveau à bulle
- Entrées de conduits latérales
- Surface de contact plane pour les appareils encastrés

L'impression 3D consiste à appliquer de manière additive une couche sur une autre afin de fabriquer numériquement et dans tous ses détails l'objet planifié. Pour la construction de maisons, un portique est érigé sur le chantier, à partir duquel une dalle préalablement construite est posée, permettant d'élever ainsi les murs extérieurs et intérieurs par couches successives. Ce faisant, les évidements pour les portes, les fenêtres et les prises électriques sont pris en compte exactement selon les plans de conception. Les nouveaux **boîtier encastré pour l'impression 3D de béton** sont utilisés dans ces évidements pendant la procédure d'impression.



Boîtier encastré pour l'impression 3D de béton
N° art. 1200-68



1



2



3



4

1 Après la découpe des couches de béton (layer) et la mise en place du boîtier encastré, le processus d'impression peut se poursuivre. Les supports en béton installés en profondeur en haut et en bas procurent un maintien sûr dans la paroi.

2 L'orifice d'encastrement du cadre, d'un diamètre de 68 mm, facilite l'installation ultérieure des boîtes pour parois creuses KAISER grâce à l'encastrement des bords et aux repères d'alignement. Garantissant également un entraxe normatif de 71 mm, les contours d'assemblage latéraux sont intégrés pour les combinaisons multiples.

3 Une surface de contact adaptable pour les combinaisons grâce aux points de rupture latéraux garantit la pose propre de l'appareil encastré.

4 Pour respecter la classe de protection IP, il est possible de monter l'anneau de compensation d'enduit (n° art. 9155-61 ou 62) pour les revêtements muraux en saillie > 10 mm.



Afin de pouvoir réaliser l'entraxe normatif de 71 mm pour les combinaisons, la surface de contact doit être séparée au niveau des marquages arrière.

Remarque :

En raison de la procédure de durcissement des couches de béton, seules des **combinaisons horizontales** sont réalisables, les couches plus profondes étant déjà durcies et donc plus modifiables.



Pour un alignement précis et rapide lors du processus de fabrication, un logement est prévu pour un petit niveau à bulle optionnel avec deux fioles.

Installation électrique pour le processus de fabrication de l'impression 3D. **Aperçu.**

Boîtier encastré pour l'impression 3D de béton

- Construction rectangulaire adaptée aux épaisseurs de couches (layers) de l'impression 3D du béton
- Orifice d'encastrement Ø 68 mm avec bord encastré comme base pour les boîtes pour parois creuses KAISER
- Contours d'assemblage latéraux et points de rupture
- Combinable avec un entraxe normatif de 71 mm
- Logement pour niveau à bulle
- Entrées de conduits latérales
- Surface de contact plane pour les appareils encastrés



NOUVEAU

| | |
|--|--------------------------|
| Longueur x largeur x profondeur | 100 x 100 x 87 mm |
| Nombre de pièces | 1 |
| N° art. | 1200-68 |
| Emballage intérieur/Expédition | - / 10 |

Recommandation produit / Accessoires

www.kaiser-elektro.org/hohlwand



Ø 68 mm

Boîtier d'appareillage O-range ECON® 63
N° art. : 9263-22
Boîte d'encastrement O-range ECON® 64
N° art. : 9264-22



Ø 68 mm

Boîte d'encastrement pour conduits
O-range ECON®
N° art. : 9266-22



Ø 68 mm

O-range ECON® Data
N° art. : 9280-22



Raccordement
N° art. : 9060-98



Anneau de rehausse
N° art. : 9155-61 / 9155-62



Bouchon d'étanchéité
N° art. : 1040-16 / -20 / -25 / -32 / -40



Tous les boîtiers et logements KAISER pour montage dans une paroi creuse, ainsi que plusieurs accessoires, sont disponibles en version sans halogène. La caractéristique qui permet d'identifier ces produits est qu'ils sont disponibles en blanc.

Conseils et informations techniques

Toutes les informations détaillées sur les produits, solutions et médias de communication sont disponibles sur notre site Internet :
www.kaiser-elektro.de

En cas de questions ou pour en savoir plus, contactez notre équipe de conseillers techniques qui répondra à vos demandes avec plaisir :
+49(0)23 55 / 809-61 · technik@kaiser-elektro.de

KAISER GmbH & Co. KG

Ramsloh 4 · 58579 Schalksmühle
ALLEMAGNE
Tel. +49(0)23 55.809.0 · Fax +49(0)23 55.809.21
www.kaiser-elektro.de · info@kaiser-elektro.de

