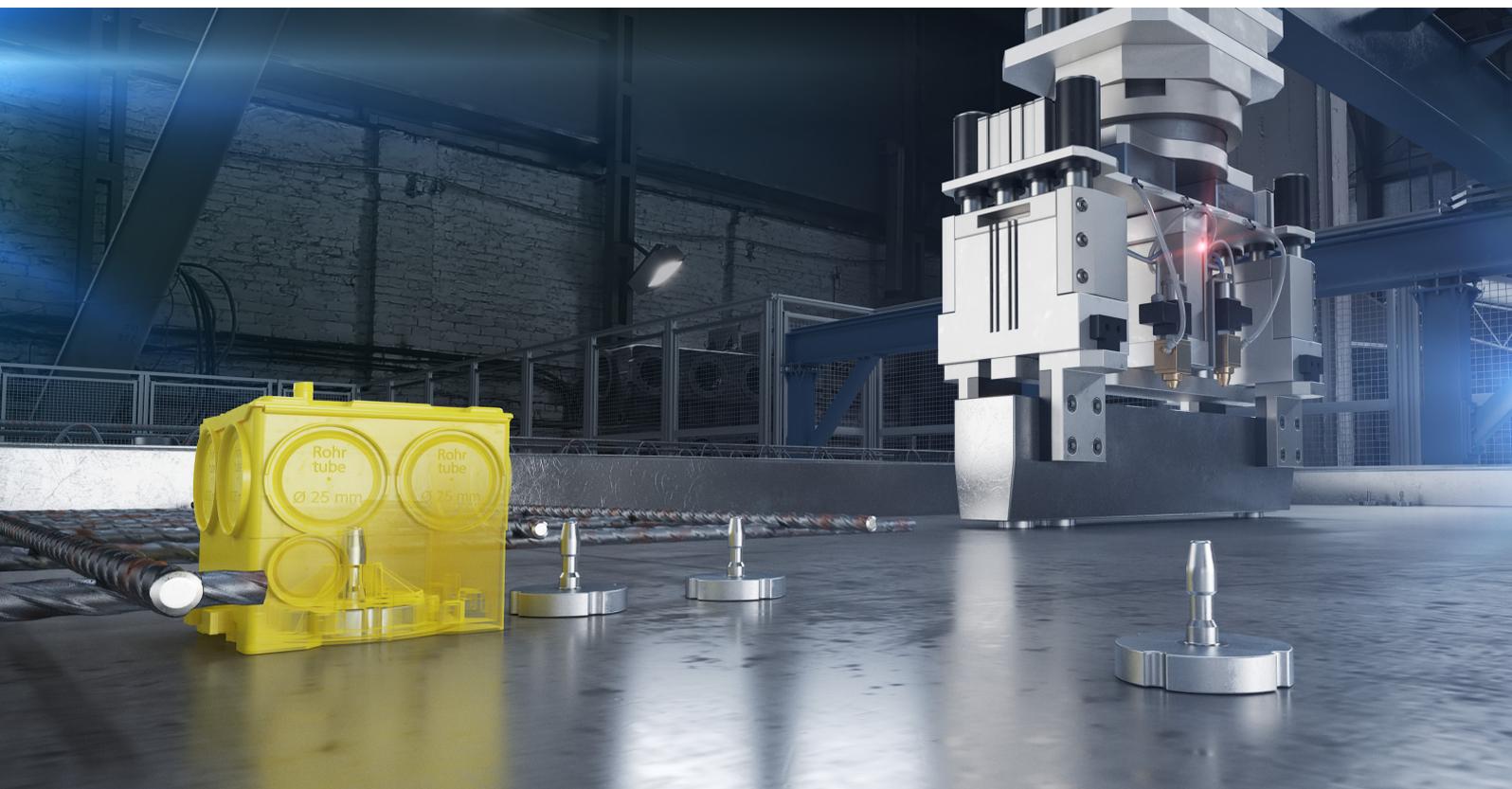


Aimants de retenue du système.

Des solutions pour la fabrication automatisée en usine dans la construction en béton.

Les aimants de retenue du système pour toutes les applications.





Fixation optimale. Préfabrication dans la construction en béton.

Les panneaux préfabriqués industriellement en béton sont fabriqués sur mesure et de manière largement automatisée en usine. Le degré élevé de planification préalable, la préfabrication industrielle dans un environnement protégé ainsi que l'automatisation pendant la production en matière de fixation et de montage des éléments encastrés garantissent des temps de montage courts et des coûts minimisés. Si la fabrication des éléments s'effectue avec une grande précision dimensionnelle, il en va de même pour la fixation des pièces à encastrer pour l'installation électrique dans le mur ou le plafond.

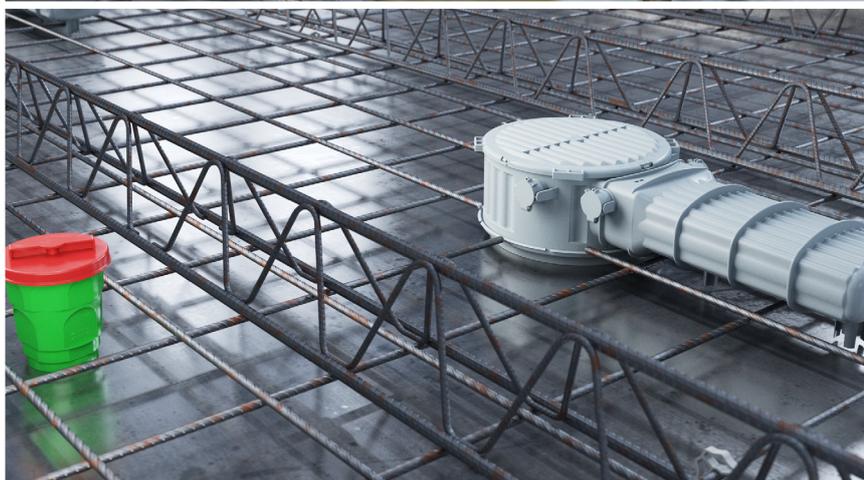
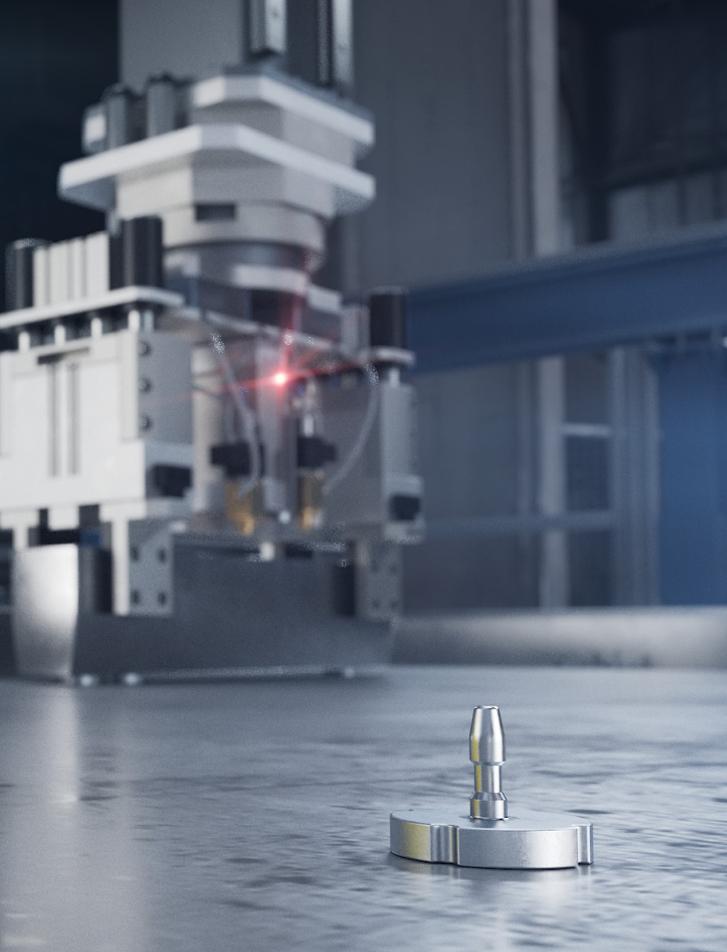
À l'aide de la **méthode de planification BIM** et d'une planification intégrée du bâtiment, il est possible d'obtenir des temps de planification, de production et de mise en service plus courts, tout en intégrant avec précision les éléments à encastrer pour l'installation électrique.

La planification et le montage d'éléments à encastrer pour l'équipement technique du bâtiment, tels que les éléments à encastrer pour l'installation électrique, sont également largement automatisés. Dès la planification de la construction, il est possible de planifier les produits d'installation électrique correspondants, de lancer un appel d'offres et de saisir les coûts. Les éléments muraux et de plafond, y compris les pièces à encastrer nécessaires à l'installation électrique, peuvent être transmis à l'ordinateur de gestion de la production dans la centrale à béton via l'interface CAO/FAO.

Le positionnement automatisé et conforme de l'aimant de retenue du système pour les pièces à encastrer nécessaires à l'installation électrique intégrée garantit, dès la fabrication en usine, que ces pièces à encastrer puissent être intégrées dans la surface de délimitation de l'espace exactement selon les spécifications de planification et ce, sans qu'il soit nécessaire de procéder à un traitement ultérieur sur le chantier.



Vous trouverez tous les textes de cahier des charges correspondants, les données BIM ainsi que les données géométriques 3D pour les aimants de retenue du système et les pièces à encastrer nécessaires à l'installation électrique sous : www.kaiser-elektro.de.



L'aimant de retenue du système et l'aimant de retenue du système PLUS.

Sur les installations modernes de circulation de palettes, il est possible d'installer aussi bien des éléments muraux que de plafond (par ex. fabrication de parois doubles, fabrication de prédalles). Ces éléments sont toutefois soumis à des exigences différentes en matière d'installation électrique. Il s'agit ici de placer les boîtiers d'appareillage ou les boîtes d'encastrement pour interrupteurs et prises de courant, les transitions murales et de plafond pour le câblage vide continu ainsi que les boîtiers encastrés pour luminaires et haut-parleurs de manière précise, sûre et en bonne position.

Avec l'aimant de retenue du système et l'aimant de retenue du système PLUS, tous ces éléments à encastrer peuvent être placés avec précision et sur un plan précis. Grâce à la très bonne force d'adhérence de 500 N, l'aimant de retenue du système et l'aimant de retenue du système PLUS conviennent pour un usinage précis et sûr.

Un aimant pour tous les éléments à encastrer assure une production sans faille et une flexibilité maximale dans la fabrication d'éléments de panneaux préfabriqués industriellement.



Construction en béton simple et efficace. **L'aimant de retenue du système et l'aimant de retenue du système PLUS.**

Les aimants de retenue du système conviennent à tous les éléments à encastrer nécessaires à la fabrication de murs et de plafonds, afin de préparer l'installation électrique en usine. Les aimants de retenue du système peuvent être utilisés aussi bien pour le positionnement correct dans la fabrication manuelle que dans la fabrication automatisée. Lors de la fabrication automatisée, les aimants peuvent être placés mécaniquement et en bonne position sur la table à transfert grâce au préhenseur multifonctionnel. L'aimant de retenue du système PLUS (1299- 70) peut en outre être retiré et mis en magasin automatiquement.

La force d'adhérence élevée de 500 N garantit que les aimants restent exactement là où les éléments à encastrer trouvent leur position exacte. Les encoches latérales de l'aimant de retenue du système et de l'aimant de retenue du système PLUS permettent d'aligner les éléments à encastrer, tels que les boîtiers d'appareillage et les boîtes d'encastrément.

L'alignement précis dans le sens vertical et horizontal est ainsi garanti, même en cas de combinaisons multiples. La liaison précise entre l'aimant de retenue du système / l'aimant de retenue du système PLUS et les éléments à encastrer avec joint périphérique permettent d'éviter que le béton ne coule sous l'aimant.

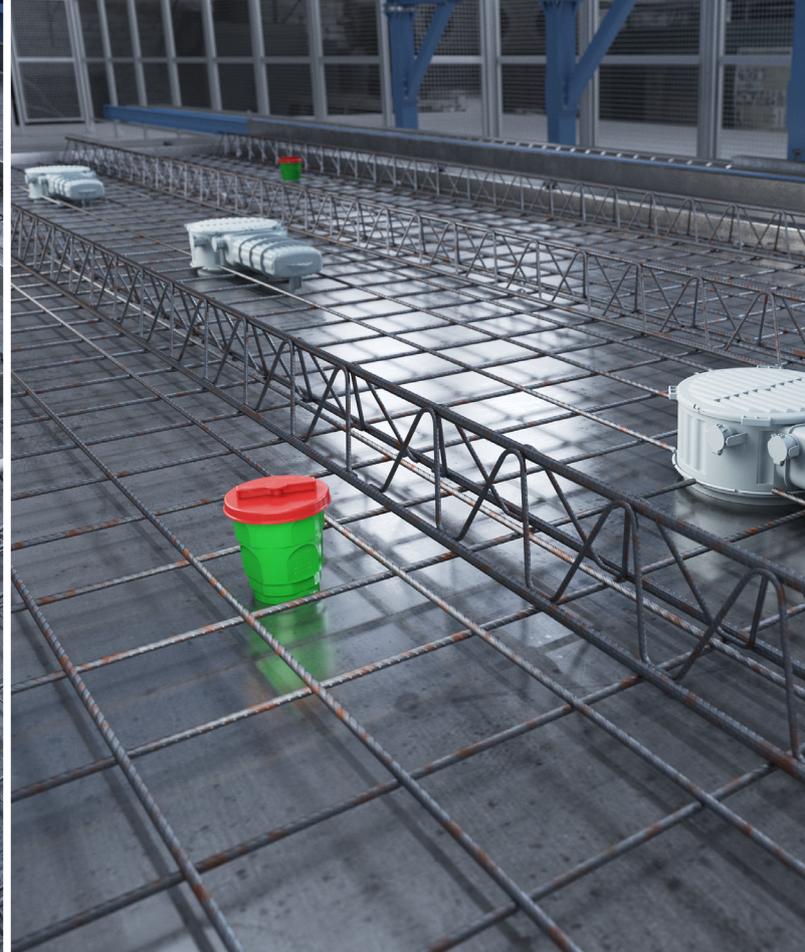
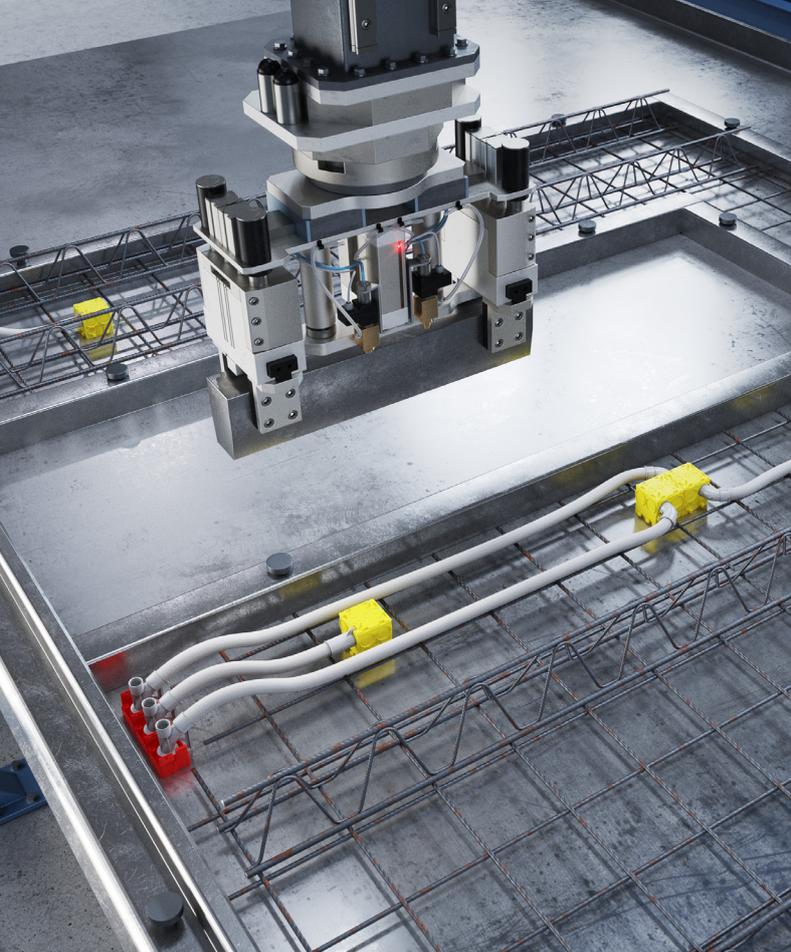
Après le décoffrage, les aimants restent sur la table de coffrage et peuvent ensuite être réintégrés dans la production.



Film sur le
produit
Travaux de pose



Film sur le
produit
Installation



L'aimant de retenue du système et l'aimant de retenue du système PLUS servent à loger les boîtes d'encastrement et les boîtier d'appareillage B², les grosses boîtes pour prédalles, les jonctions de murs et de plafonds ainsi que les boîtiers de luminaires et de haut-parleurs HaloX®, l'élément de surélévation 48,5 mm, le boîtier de transition central et l'adaptateur de l'aimant de retenue du système.



Aimant de retenue du système
n° art. 1299-69



Aimant de retenue du système PLUS
n° art. 1299-70

- L'installation complète ne peut avoir lieu qu'avec un seul type d'aimant
- Pour la pose automatisée (Aimant de retenue du système n° art. 1299-69) ou la pose et le démontage (Aimant de retenue du système PLUS n° art. 1299-70)
- Quatre encoches latérales assurent un montage anti-torsion des boîtiers d'appareillage
- Force d'adhérence de 500 N
- Réutilisable

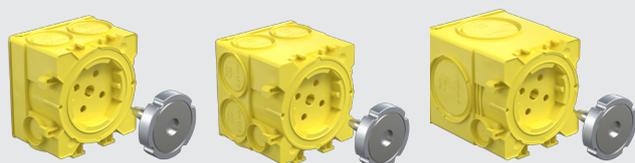


Les meilleures connexions pour la fabrication automatisée.

Pour toutes les solutions d'encastrement dans l'installation électrique, l'aimant de retenue du système et l'aimant de retenue du système PLUS assurent la base d'une bonne installation dans la fabrication en usine.

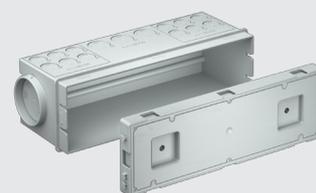
Boîte d'encastrement B²

Grâce à leur grand volume et à leur facilité de montage, les nouvelles boîtes d'encastrement B² pour la fabrication en usine offrent un large espace pour les bornes et les conduites. Le modèle avec logement pour l'aimant de retenue du système (n° art. 1299-69) ou l'aimant de retenue du système PLUS (n° art. 1299-70) convient parfaitement pour une mise en place rapide sur des aimants de retenue du système déjà placés de manière automatisée. Les possibilités de connexion situées sur le côté des boîtes d'encastrement B² permettent de créer facilement et rapidement des combinaisons multiples avec un écart normalisé de 71 mm. Les raccords de conduit disponibles séparément pour le raccordement des conduits sans outils empêchent le béton de s'infiltrer et amortissent en même temps les vibrations des conduits pendant le processus d'étanchéité.



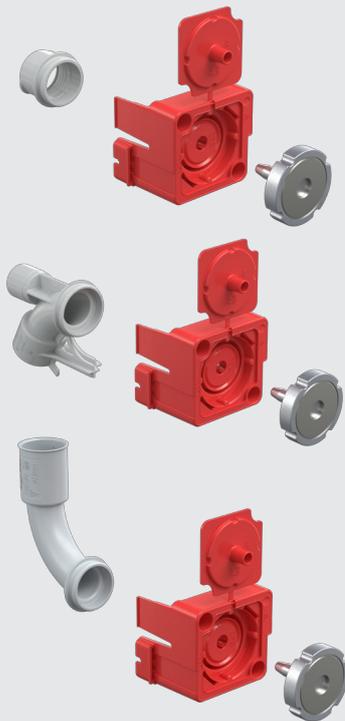
Coffret de transition central

Le nouveau coffret de transition central, destiné à être utilisé dans les plafonds en béton coulé sur place ou les prédalles préfabriquées en usine, sert à réunir de manière centrale des conduits de différents diamètres. En tant que point d'alimentation central, il permet une transition propre vers les distributeurs de circuits électriques et les systèmes de gestion des conduites, ce qui permet par exemple de rassembler tous les conduits d'alimentation nécessaires à l'installation électrique d'un appartement en un seul point de jonction.



Jonctions murales et de plafonds

Les gaines d'extrémité et de transition, les coudes muraux et de plafond à 30° ainsi que les nouvelles jonctions de plafond à 90° permettent pour la première fois de positionner et de fixer automatiquement des raccords de conduits dans les éléments préfabriqués en béton. Le logement intégré pour l'aimant de retenue du système (n° art. 1299-69) ou l'aimant de retenue PLUS (n° art. 1299-70) permet un maintien sûr et au ras du coffrage sur les coffrages en acier horizontaux des installations de circulation utilisées dans les usines à béton. En outre, les nouveaux articles offrent des alternatives pour fixer les coffrages. Cette méthode permet de les fixer à l'aide de colle thermofusible, de clous en acier et même, pour un encastrement en hauteur d'éléments muraux massifs, à l'aide de support universel Prefix® (N° art 1261-00).



Élément de surélévation 48,5 mm

Le nouvel élément de surélévation de 48,5 mm permet le positionnement et la fixation automatisés d'installations électriques situées en hauteur dans des parois en béton massif ainsi que dans des parois doubles en béton. Le logement intégré pour les aimants de retenue du système (n° art. 1299-69 ou 1299-70) permet un maintien sûr et au ras du coffrage sur les coffrages en acier horizontaux. En même temps, la connexion du bouton-poussoir B² éprouvé garantit une connexion sûre avec toutes les boîtes d'encastrement B² et les éléments de rehausse B² et permet ainsi un encastrement en hauteur à partir d'une épaisseur de paroi de 100 mm.



Grosse boîte pour prédalles 115

La grosse boîte pour prédalles convient à l'installation en usine dans les plafonds. Le modèle avec logement pour l'aimant de retenue du système (n° art. 1299-69) ou l'aimant de retenue du système PLUS (n° art. 1299-70) convient parfaitement pour une mise en place rapide sur des aimants de retenue du système déjà placés de manière automatisée.



La grosse boîte pour prédalles fait déjà partie des plafonds lorsqu'elle arrive sur le chantier et permet de réaliser rapidement un réseau de conduits vide sur place. Le couvercle à fermeture rapide et refermable s'ouvre en un quart de tour et permet ainsi de réaliser rapidement et avec précision des entrées de conduits à l'aide d'une pince à perforer (n° art. 1286-33/-34).

Adaptateur d'aimant de retenue du système

Afin de pouvoir intégrer de manière automatisée dans le processus de fabrication en usine non seulement les éléments d'installation électrique, mais aussi les chevilles de montage pour la mise en place des éléments muraux sur le chantier, il existe de nouveaux adaptateurs d'aimants de retenue du système dans la fabrication de parois en béton. Ceux-ci sont adaptés aux logements de poteaux inclinés disponibles sur le marché et permettent ainsi l'intégration complète en usine de tous les éléments nécessaires à un élément de paroi.



Luminaires et haut-parleurs HaloX®

Pour le traitement de la fabrication en usine, le système HaloX® est réalisé en monobloc. Les marques sont présentes sur le boîtier afin de faciliter l'alignement sur la table à transfert. Les boîtiers pour fixation magnétique sont disponibles avec des coiffes avant prémontées pour recevoir l'aimant de retenue du système / l'aimant de retenue du système PLUS (n° art. 1299-69/ 1299-70 - disponible séparément). Le logement intégré pour l'aimant de retenue du système permet un maintien sûr et au ras du coffrage sur les coffrages en acier couchés des installations de circulation utilisées dans les usines à béton.



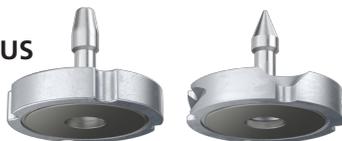
Aperçu.

NOUVEAU

BETON

Aimant de retenue du système/ Aimant de retenue du système PLUS

Pour la pose automatisée
(Aimant de retenue du système
n° art. 1299-69) ou Pose et démontage
(Aimant de retenue du système PLUS
n° art. 1299-70)



N° art. 1299- 69

N° art. 1299- 70



Liste de projets :

**Aller aux produits de construction en
béton dans la fabrication en usine.**

[http://www.kaiser-elektro.org/
bbwerksfertigung](http://www.kaiser-elektro.org/bbwerksfertigung)

Grosse boîte pour prédalles 115

Pour aimant de retenue du système
(n° art. 1299-69) et
aimant de retenue du système PLUS
(n° art. 1299-70)



N° art. 1227- 16

Élément de surélévation 48,5 mm

N° art. 1261- 02

Pour aimant de retenue du système (n° art. 1299-69) et
aimant de retenue du système PLUS (n° art. 1299-70)



Film sur le
produit

Boîte d'encastrement B²

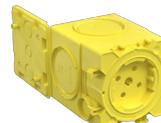
Pour aimant de retenue du système
(n° art. 1299-69) et
aimant de retenue du système PLUS
(n° art. 1299-70)



N° art. 1262- 06
Conduits : 4 x Ø 20/25 mm
Conduites :
4 x jusqu'à Ø 16 mm



N° art. 1263- 06
Conduits : 8 x Ø 20/25 mm
Conduites :
4 x jusqu'à Ø 16 mm



N° art. 1264- 06
Conduits : 4 x Ø 32/40 mm
Conduites :
2 x jusqu'à Ø 16 mm

Adaptateur d'aimant de retenue du système

Pour la fixation des poteaux
inclinés



N° art. 1200- 99
sur demande

Gaines d'extrémité et de transition Ø 20/25/32 mm

n° art. 1261-82/-83/-84

Pour aimant de retenue du système (n° art. 1299-69) et
Aimant de retenue du système PLUS (n° art. 1299-70)
État à la livraison : prémonté, monobloc



Film sur le
produit

Coude mural et de plafond 30° Ø 20/25/32 mm

n° art. 1261-92/-93/-94

Pour aimant de retenue du système (n° art. 1299-69) et
Aimant de retenue du système PLUS (n° art. 1299-70)
État à la livraison : prémonté, monobloc



Film sur le
produit

Jonction murale et de plafond 90° Ø 20/25/32 mm

n° art. 1261-95/-96/-97

Pour aimant de retenue du système (n° art. 1299-69) et
Aimant de retenue du système PLUS (n° art. 1299-70)
État à la livraison : prémonté, monobloc



Film sur le
produit

Coffret de transition central

n° art. 9914.10

Pour aimant de retenue du système-, fixation par
collage ou cloutée



Film sur le
produit

Boîtiers de luminaires et haut-parleurs HaloX®

Pour aimant de retenue du système
(n° art. 1299-69) et
aimant de retenue du système PLUS
(n° art. 1299-70)



N° art. 1282- 74
HaloX® 180



N° art. 1282- 75
HaloX® 180
avec poche 190



N° art. 1282- 76
HaloX® 180
avec poche 325



N° art. 1283- 74
HaloX® 250



N° art. 1283- 76
HaloX® 250
avec poche 325



Film sur le
produit

Conseils et informations techniques

Toutes les informations détaillées sur les produits, solutions système et médias de communi-
cation sont actuellement disponibles sur notre site Internet : www.kaiser-elektro.de

En cas de questions ou pour en savoir plus, contactez notre équipe de conseillers techniques
qui répondra à vos demandes avec plaisir :

+49 (0) 2355 / 809-61 • technik@kaiser-elektro.de

KAISER GmbH & Co. KG

Ramsloh 4 · 58579 Schalksmühle
ALLEMAGNE

Tél. +49(0)2355.809.0 · Fax +49(0)2355.809.21

www.kaiser-elektro.de · info@kaiser-elektro.de

 **KAISER**
Die Basis der guten Installation