

AGRO Druckausgleichselement.

Die schlagfeste Innovation mit Hochleistungsmembrane.

Die clevere, kompakte und innovative Lösung





AGRO Druckausgleichselement

Verhindert Druckunterschiede, Temperaturschwankungen und Kondenswasserbildung

Ob Verkehrsleit- und Signaltechnik, Straßenbeleuchtungen, Schienenfahrzeuge, Verteilergehäuse in der Energieverteilung, oder Solaranlagen: Sie alle müssen Wind und Wetter, Hitze und Regen standhalten können. Dasselbe gilt auch für ihre Elektronik oder Elektrik. **Luftdruck, Temperatur und Luftfeuchtigkeit** befinden sich in einem dauernden Wechsel.

Viele elektrotechnische Gehäuse sind grundsätzlich gegen Wasser und Staub dicht (IP 68), jedoch nicht gasdicht. Durch Erwärmung – sei dies durch Sonnenbestrahlung oder durch die eingebaute Elektronik – bauen sich Druckunterschiede zwischen dem Gehäuse und der Umgebung auf und es findet ein Luftaustausch zwischen Innenraum und Außenbereich statt. Das wiederum führt zum Einschleppen von Luftfeuchtigkeit, die beim Unterschreiten der Taupunktlinie zu kondensieren beginnt. Das nun vorhandene Wasser hat nicht selten die Entstehung von Korrosion und Störfällen zur Folge. Durch den Einbau von Druckausgleichselementen kann dies erfolgreich verhindert werden.

AGRO hat ein neues, innovatives Druckausgleichselement aus rostfreiem Stahl A4 (EN 1.4404 / AISI 316L) für den Einsatz in rostfreien Gehäusen entwickelt, das an Robustheit nicht zu übertreffen ist und das **die Stoßfestigkeit nach IEC EN 62262 in der hohen Klasse IK10** besitzt. Es vereint hochwertige Materialien mit einer innovativen Bauweise und hält dauerhaft höchsten Belastungen stand von anspruchsvollen Industrieprozessen mit aggressiven

Reinigungsmitteln und Chemikalien bis hin zu rauen Umweltbedingungen in Küstenregionen oder auf dem offenen Meer.

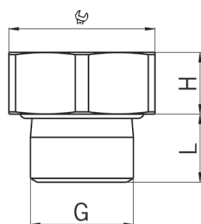
Eine **Hochleistungsmembrane** sorgt für einen raschen und sicheren Luftaustausch und für Durchflusswerte, die ihresgleichen suchen. Sie besteht aus PTFE (Polyterafluorethylen) verfügt über Poren, die viele Hunderte Mal grösser sind als Wasserdampfmoleküle, jedoch etliche tausende Mal kleiner als Wassertropfen. Mit der Membrane, die wasser- und ölabweisend ist, wird ein sehr hoher **Schutzgrad IP66/IP68 (0,5 bar/1h) IP69/IP6K9K** erreicht. Den effektivsten Luftaustausch (Zirkulation) erreicht man durch die versetzte, gegenüberliegende Installation von zwei Druckausgleichselementen. Der **Temperaturbereich von -40 °C bis +150 °C ist ein weiteres Highlight** des neuen Druckausgleichselements, das auf dem Markt beispiellos ist und somit keine Wünsche offenlässt. Das Sortiment gibt es mit dem **Anschlussgewinde M12x1.5**. Die Membrane ist RoHS- und REACH-konform sowie frei von PFOA und PFOS.





Video



Druckausgleichselement mit Membrane aus rostfreiem Stahl A4





Material:	Rostfreier Stahl A4 (EN 1.4404 / AISI 316L)
Membrane:	PTFE (Polyterafluorethylen)
Formdichtung:	Silikon
O-Ring:	Silikon
Einsatztemperatur:	-40°C / +150°C
Schutzart:	IP66 / IP68 (0,5 bar/1h) / IP69 / IP6K9K
Luftdurchfluss:	> 2'000 ml/min (dp = 70 mbar)
Schlagtest:	IK10 nach IEC EN 62262

G	 mm	H	L	Art.-No.	
M12x1.5	17	7	8	2460.12.97.34	10

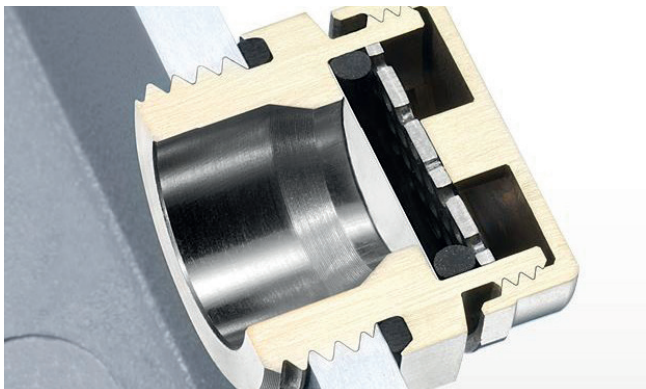
Zubehör: Gegenmutter rostfreier Stahl A4



G	 mm	M	Art.-No.	
M12x1.5	17	3	8012.98	50

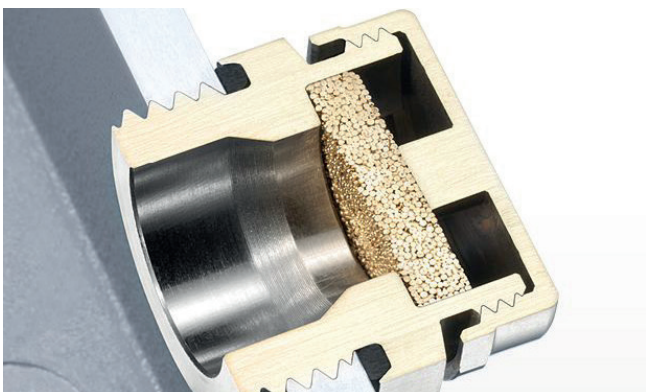
AGRO Druckausgleichselemente mit Membrane oder Sinterfilter.

Damit die Elektronik bei jedem Wetter funktioniert. AGRO Druckausgleichs- und Entwässerungselemente verhindern Druckunterschiede, Temperaturschwankungen und Kondenswasserbildung.



Kunststoff- oder Messing-Druckausgleichselemente mit Membrane

Die Spezialmembrane aus PES Polyethersulfon sorgt mit ihrer speziellen Struktur dafür, dass AGRO Druckausgleichselemente luft-, aber nicht wasserdurchlässig sind. Die Schutzklasse IP68 bleibt bis zu einem Druck von 0,2 bar erhalten. Druckausgleichselemente mit Membrane sind auch in der Ausführung Ex e II für erhöhte Sicherheit erhältlich.



Druckausgleichselement mit Sinterfilter

Durch den größeren Materialaufbau der Sinterscheibe ist ein wesentlich größerer Luftaustausch möglich. Extreme Druck- und Feuchtigkeitsschwankungen können bei sehr großen Gehäusen mühelos ausgeglichen werden. Die Sinterscheibe ist spritzwasser- und insektensicher.



Entwässerungselement mit Sieb

Wo aufgrund der Umweltbedingungen mit einer Kondenswasserbildung zu rechnen ist, kommen Entwässerungselemente zum Einsatz. Hier sorgt ein spezielles Edelstahlsieb für einen schnellen Wasserabfluss und schützt gleichzeitig den Gehäuseinnenraum dank seiner feinen Maschengröße vor Insekten und Schmutzpartikeln über 0,2 mm.

Technische Information und Beratung

Weiterführenden Informationen zu Produkten, Systemlösungen und Kommunikationsmedien finden Sie auf unserer Internetseite: www.kaiser-elektro.de Für weitere Fragen oder Informationen steht Ihnen unser technisches Beratersteam gerne zur Verfügung und freut sich auf das Gespräch mit Ihnen.

KAISER Telefon: +49(0)2355.809.119 | eMail: technik@kaiser-elektro.de

