

Glasfaser Netzverteiler - NVt96

Montageanleitung

4231012



Version 1

KAISER GmbH & Co. KG

Ramsloh 4 · 58579 Schalksmühle

DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0)23 55/809-567 · Fax +49 (0)23 55/809-21

www.kaiser-connectivity.de · hotline@kaiser-connectivity.de



Allgemeine Hinweise	3
Sicherheitshinweise	3
Einsatz und Verwendung	3
Spleißen	3
Produktbeschreibung	4
Lieferumfang	5
Zubehör	6
1 – Aufbau und Montage NVt Unterteil (Sockel)	7
1.1 Sockelmontage	7
1.2 Sockeltypen, Eingrabetiefen und Füllschichten	9
2 – Aufbau und Montage NVt Oberteil (Spleißgehäuse)	10
3 – Vorbereitung Spleißkassetten	11
3.1 Demontage Abdeckung der Spleißkassetten	11
3.2 Montage der Spleißkassetten	11
4 – Einführung/Vorbereitung Hauptkabel	12
4.1 Anschlussart: Das Hauptkabel endet im NVt	12
Optional: Das Hauptkabel wird durchgeschliffen (Loop Funktion)	13
4.2 Bündeladern zum Mischer führen	14
4.3 Mischer inklusive Zugentlastung vorbereiten	15
5 – Einführung/Vorbereitung Kundenkabel	16
5.1 Mikrorohrverbund vorbereiten	16
5.2 Kundenkabel einblasen und vorbereiten	17
5.3 Kundenkabel zum Mischer	18
6 – Spleißvorgang an der Schwenkplatte	19
6.1 Hauptkabel / Mikrokabel / Kundenkabel	19
6.2 Spleißvorgang	19

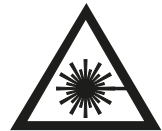
Sicherheitshinweise

Montage nur durch im Tiefbau oder der Spleißtechnik ausgebildeten Installateure! Liegen keine entsprechenden Fachkenntnisse vor, so kann es zu einer unsachgemäßen Montage kommen, die die Sicherheit des Produktnutzers gefährdet.



Einsatz und Verwendung

Der Netzverteiler von KAISER eignet sich zur Installation in Straßenzügen oder Straßenkreuzungen. Der Vorzug gegenüber unterirdischen Distributionspunkten ist der schnelle und leichte Zugang. Nachträgliche Spleißarbeiten, Kabel- oder Rohrverlegungen können ohne großen Aufwand durchgeführt werden.



Spleißen

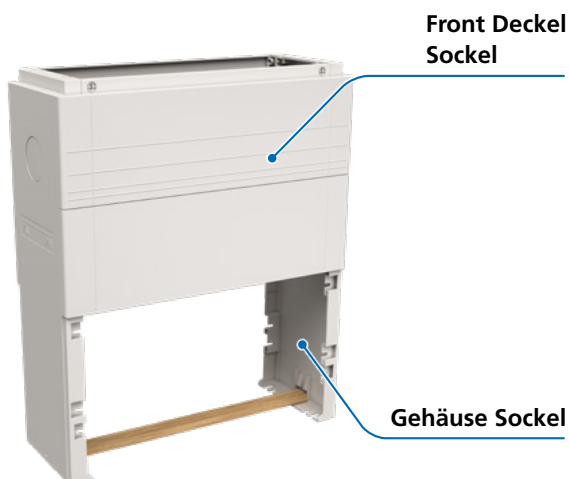
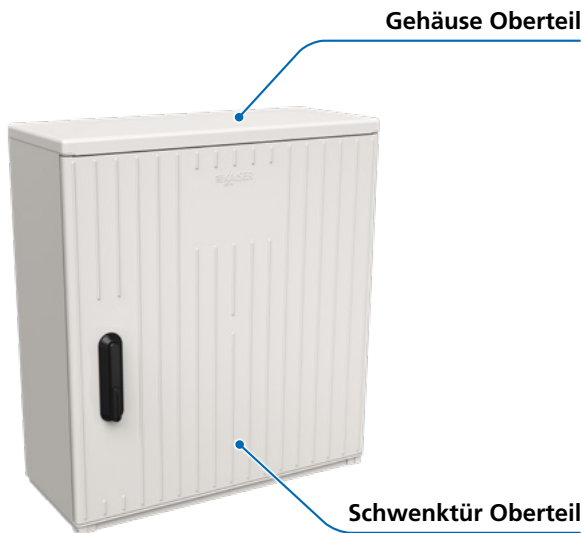
Das Spleißen bzw. der Spleißvorgang dient der Verbindung zwei einzelner Glasfaserkabel miteinander. Hier werden mittels Spleißgerät die beiden Enden der Glasfaserkabel mit einer thermischen Verschmelzung naht- und übergangslos miteinander verbunden. Das Spleißgerät justiert hier die lichtleitenden Kerne der beiden Glasfaserenden punktgenau aufeinander.

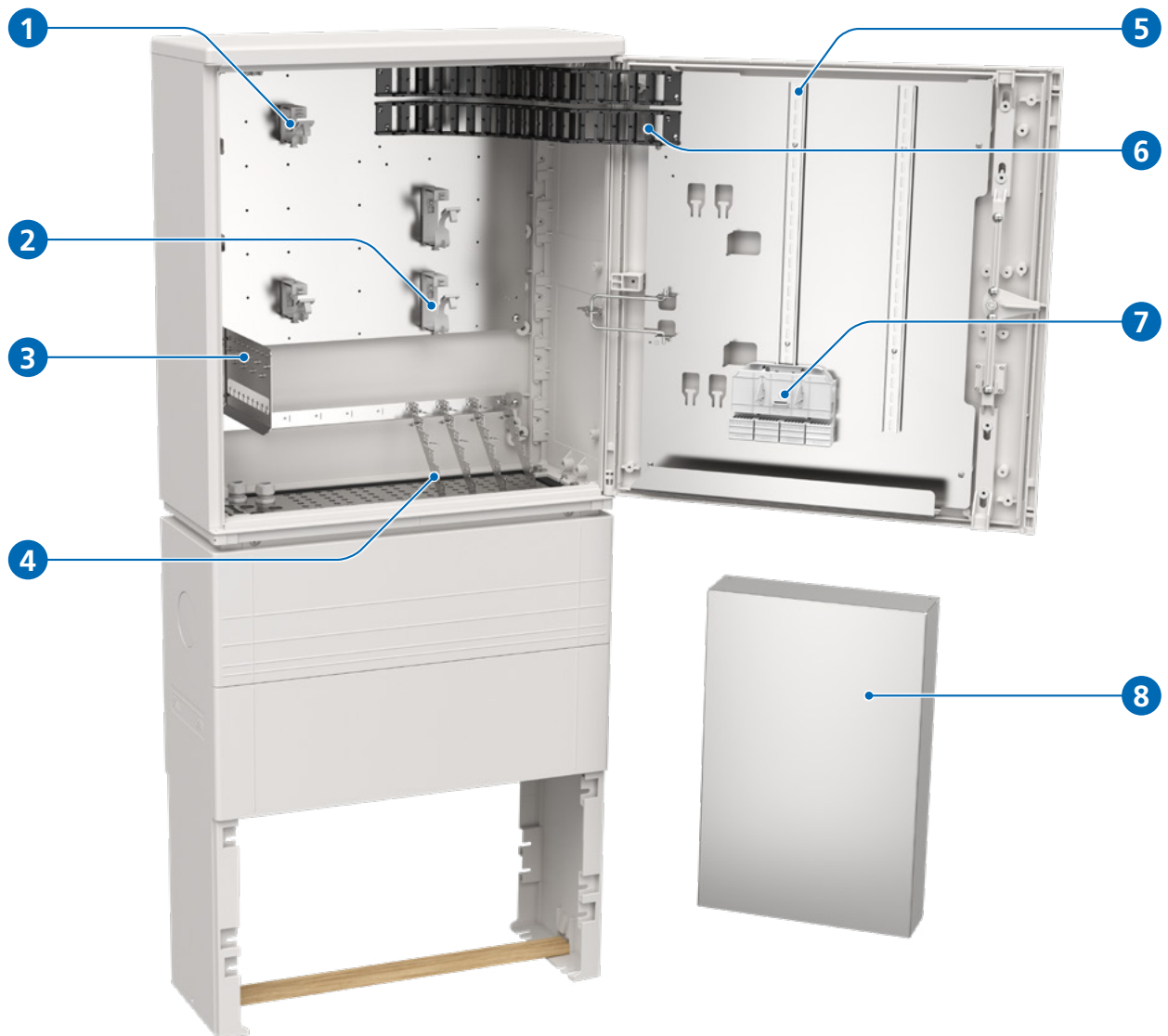


GFK Netzverteiler 96 | Artikel-Nr. 4231012



Produktdaten	
Gehäuse Oberteil	h = 869 mm, b = 785 mm, t = 320 mm
Gehäuse Unterteil	h = 950 mm, b = 782 mm, t = 311 mm
Anzahl Kabeleingänge	max. 8 x (1 x Loop)
Anzahl Kabelausgänge	max. 96 x
Anzahl Spleißkassetten	max. 144 x
Spleißkapazität	max. 1.728 Fasern

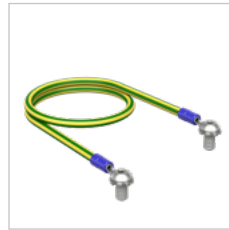




	Artikel Anzahl	Artikel-Nr.
1	Kabelführung Hauptkabel	
2	Kabelführung Kunden-Kabel	
3	Kabelabfang Hauptkabel	
4	Stufenblech 4 x	4265007
5	Endanschlag 1 x	
6	Energiekette 2 x	4265008
7	Mischer 1x	
8	Abdeckung Spleißkassetten	



Spleißkassette
Artikel-Nr. 4265xxx



Erdungs-Set
Artikel-Nr. 4265001



Energiekette
Artikel-Nr. 4265008



**Kabelverschraubungen
Progress®**
Artikel-Nr. 1571.4.25
Gegenmutter
Artikel-Nr. 8255.25



**Stufenblech für
Kipplasche**
Artikel-Nr. 4265007



Leergehäuse – Oberteil
Artikel-Nr. 4265009



Kipplasche - 7 mm
Set 25 Stück
Artikel-Nr. 4265002



Leergehäuse – Sockel
Artikel-Nr. 4265010

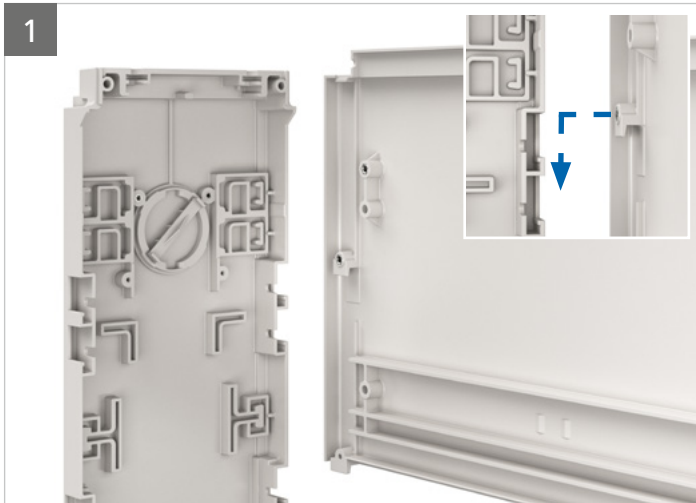


Kipplasche - 10 mm
Set 25 Stück
Artikel-Nr. 4265003

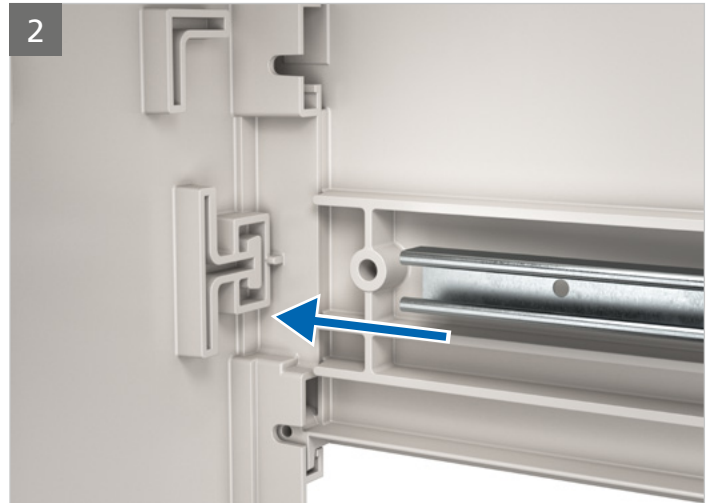


Kipplasche - 12 mm
Set 25 Stück
Artikel-Nr. 4265004

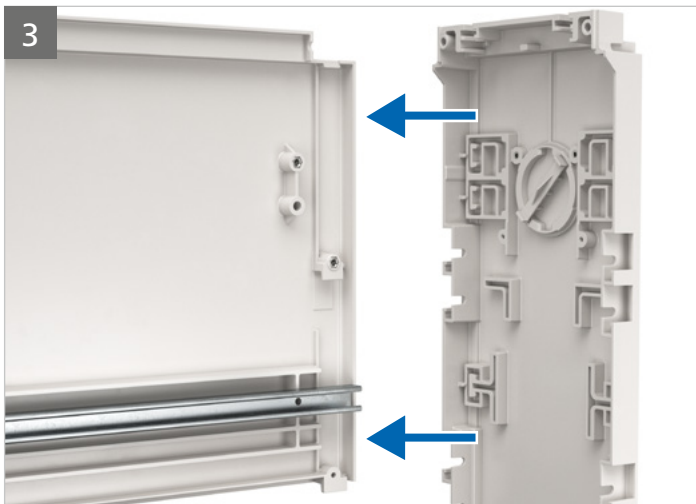
1.1 Sockelmontage



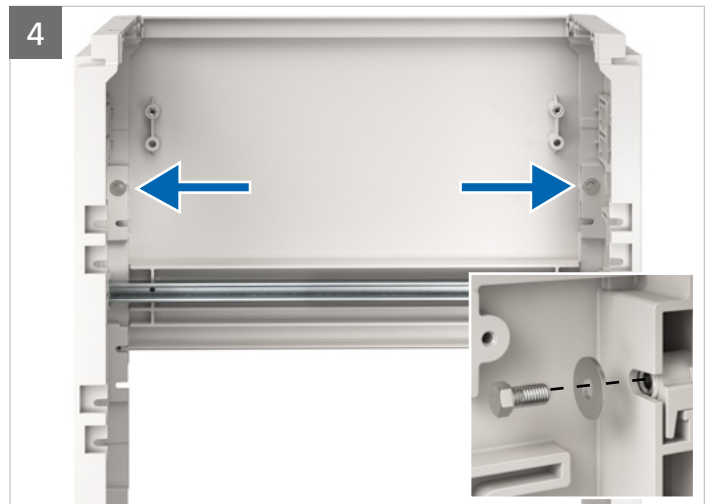
1 Eines der beiden Seitenteile auf die liegende Rückwand schieben.



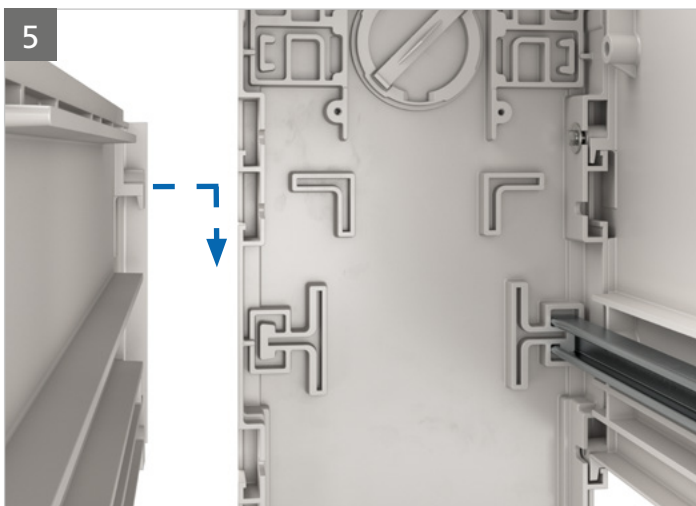
2 C-Profilschiene in eine der Ausnehmungen des bereits montierten Seitenteils stecken.



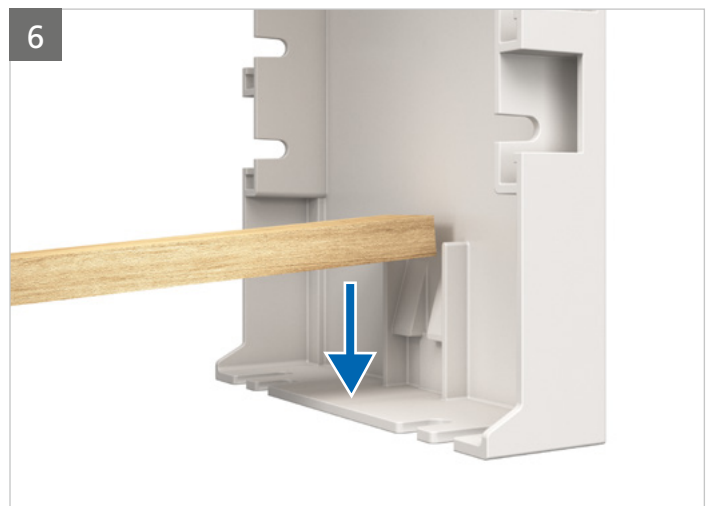
3 Zweites Seitenteil mit Zugentlastung und Rückwand zusammenfügen.



4 Seitenteile mittels Sechskantschrauben (M8x16) und Scheiben (M8) mit Rückwand verschrauben.

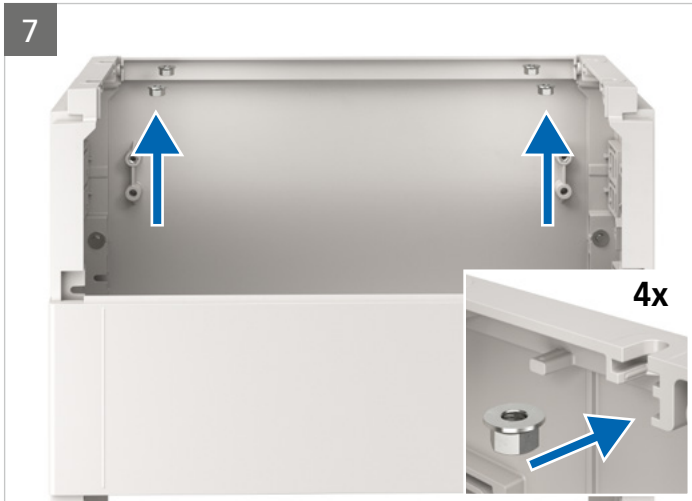


5 Frontplatte in die Ausnehmungen der Seitenteile einrasten.



6 Stabilisierungsschiene in die vorgesehenen Aufnahmen in den Seitenteilen einrasten.

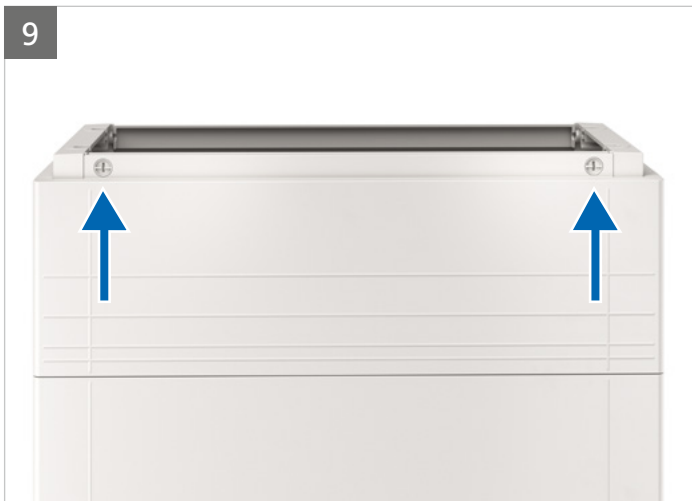
1 – Aufbau und Montage NVt Unterteil (Sockel)



Sechskantmutter M12 (4 Stk) in die oberen Ausnehmungen der Seitenteile eindrücken.



Steckteil (10) auf Frontplatte aufsetzen.

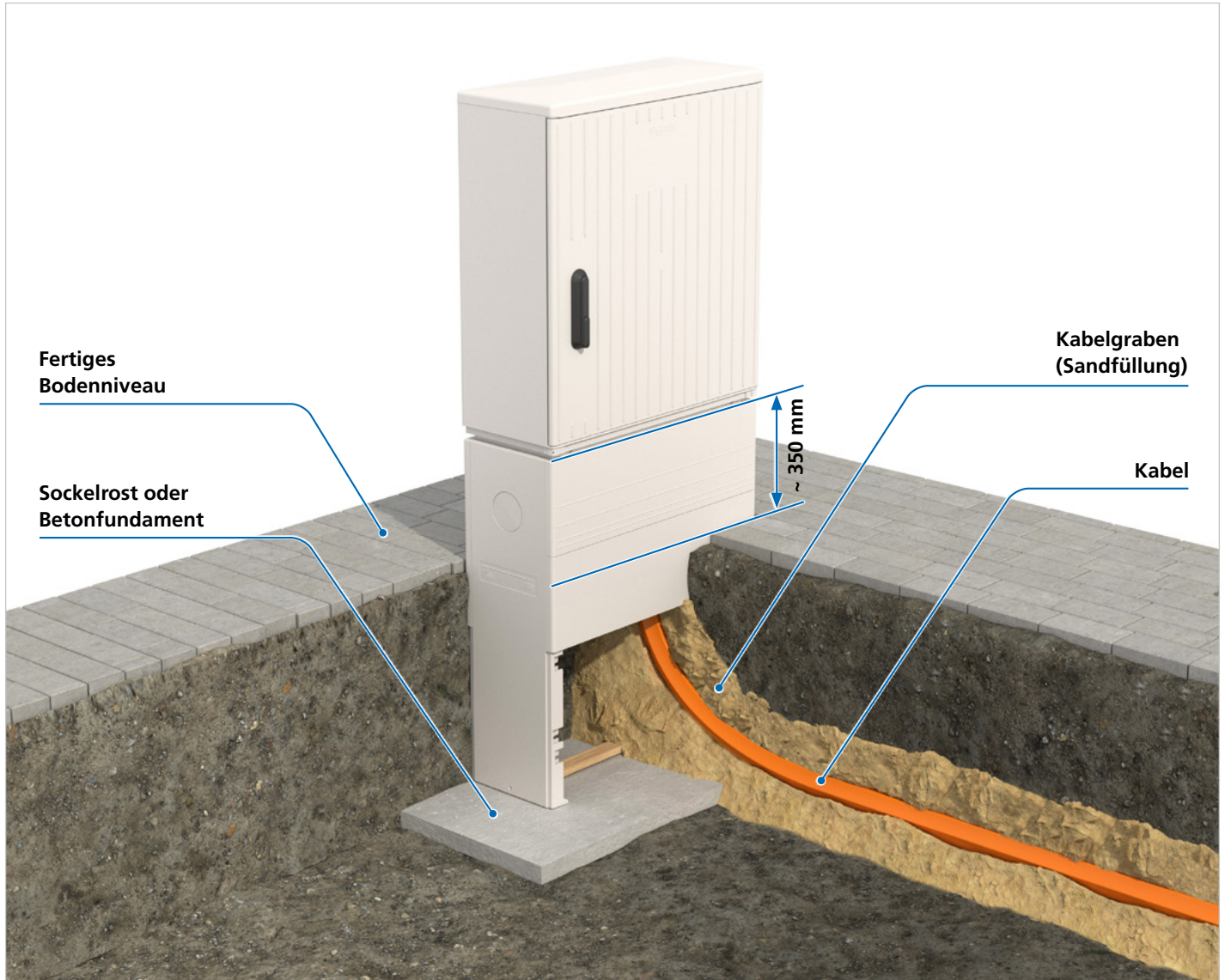


Mittels Drehschieber links und rechts fixieren.



Danach die Arretierstifte als Rotationssperren anwenden.

1.2 Sockeltypen, Eingrabetiefen und Füllschichten



Informationen zur Wahl des geeigneten Aufstellortes

Die Wahl eines geeigneten Aufstellortes muss durch den Errichter erfolgen.

Es ist unter anderem zu beachten:

- keine Behinderung von Geh- oder Fahrwegen
- keine Einschränkung der Einsehbarkeit von Kreuzungen
- Fluchtwege freihalten (Eignung für Fluchtwege beachten)
- kein Versetzen an steilen Abhängen ohne zusätzliche Maßnahmen
- nicht in dauerhaft feuchten Böden versetzen - Maßnahmen gegen Kondensat erforderlich!
- bevorzugt im Schatten aufstellen (Hinweise am Plan beachten!)
- bei besonderer Exposition (regelmäßiger Starkregen, meterhoher Schnee, UV-Strahlung über 2000 m, Einwirkungen aus industriellen Prozessen) wird eine Platzierung unter einem Dach empfohlen

2 – Aufbau und Montage NVt Oberteil (Spleißgehäuse)



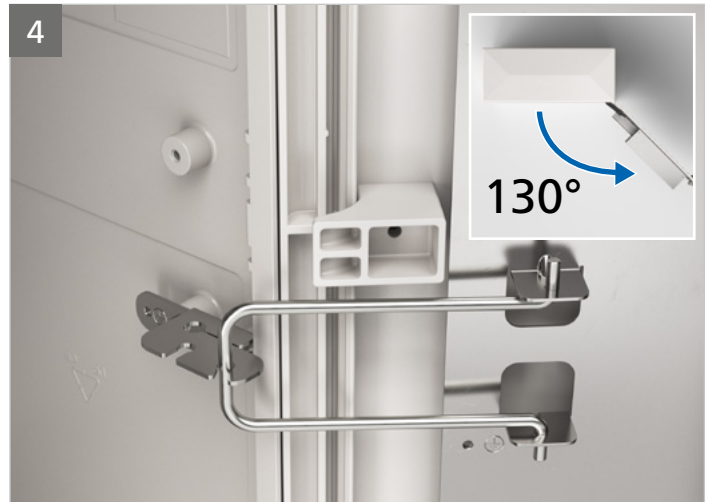
Schwenktür öffnen.



Optional: Montage DIN-Profilhalbzylinder.



Tür mit Aufsteller fixieren 90°.

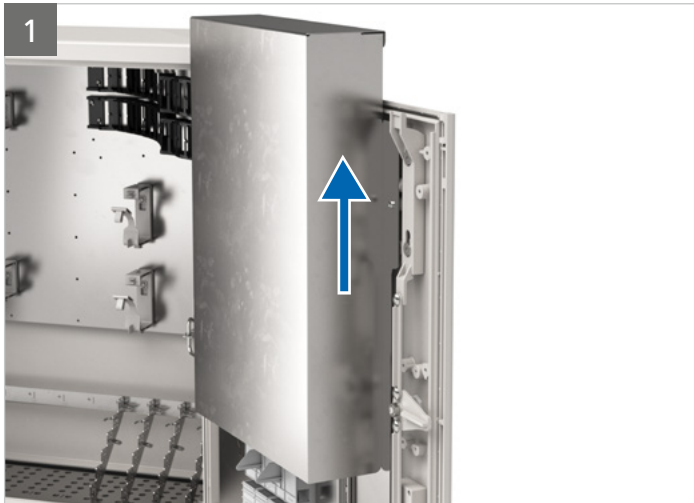


Tür mit Aufsteller fixieren 130°.



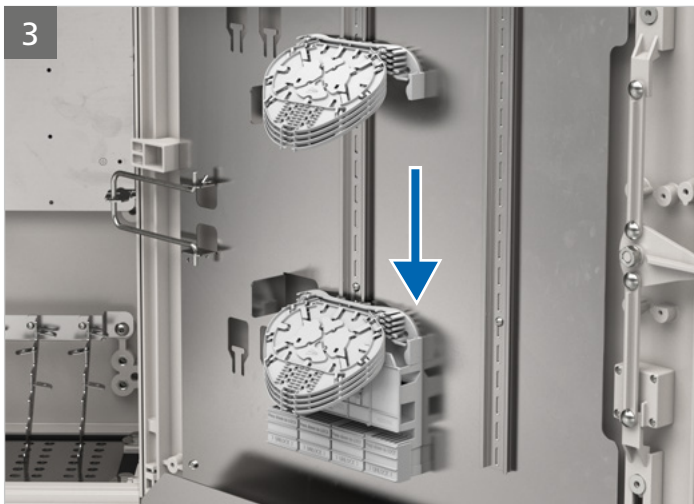
Verschraubung der beiden Gehäuseteile.

3.1 Demontage Abdeckung der Spleißkassetten



Die Metallabdeckung der Spleißkassetten entfernen.

3.2 Montage der Spleißkassetten



Bestückung der Spleißkassetten inkl. Halterung auf der Hutschiene.

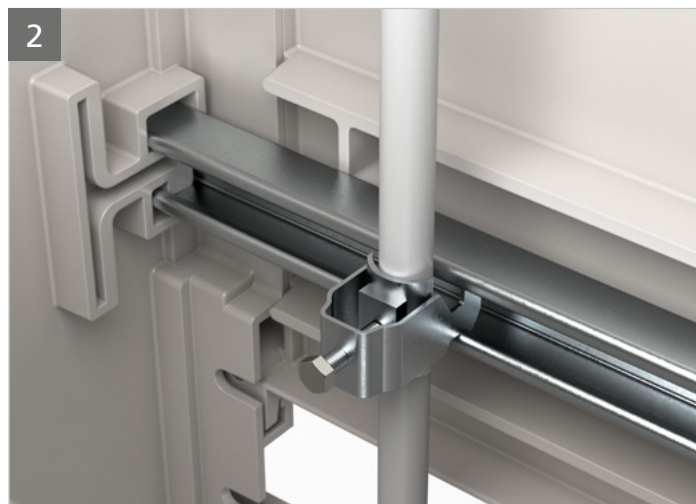


Maximal 18 Spleißkassettenhalter je Hutschiene aufbringen (max. 72 Spleißkassetten je Reihe 4 mm).

4.1 Anschlussart: Das Hauptkabel endet im NVt



Hauptkabel (in Mikrorohr 14/16/20mm) durch die Kabelverschraubung einführen und verschrauben.



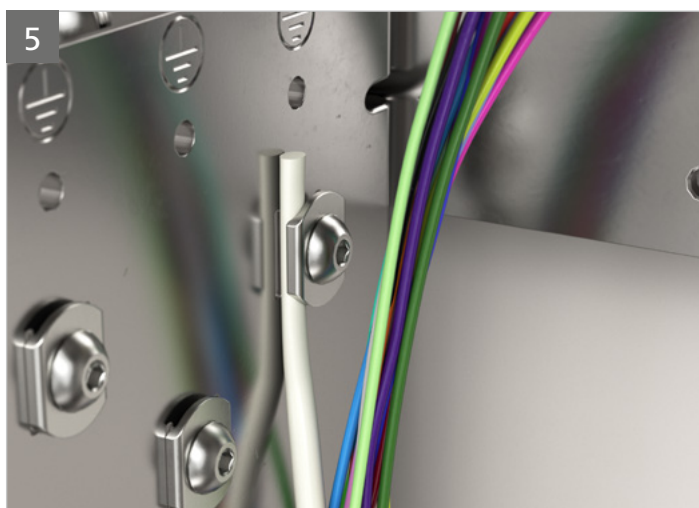
Befestigen der Hauptleitung (Mikrorohr) mittels Bügelschelle an der C-Profilschiene.



Hauptkabel auf die passende Leitungslänge absetzen.

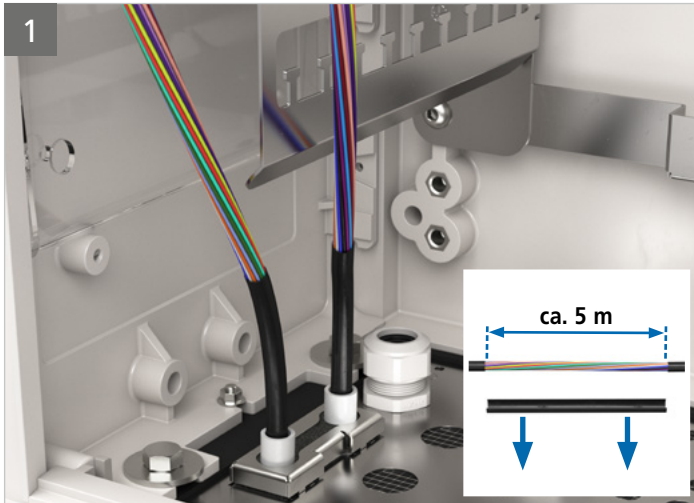


Hauptkabel via Kabelbinder an der Zugentlastung fixieren.

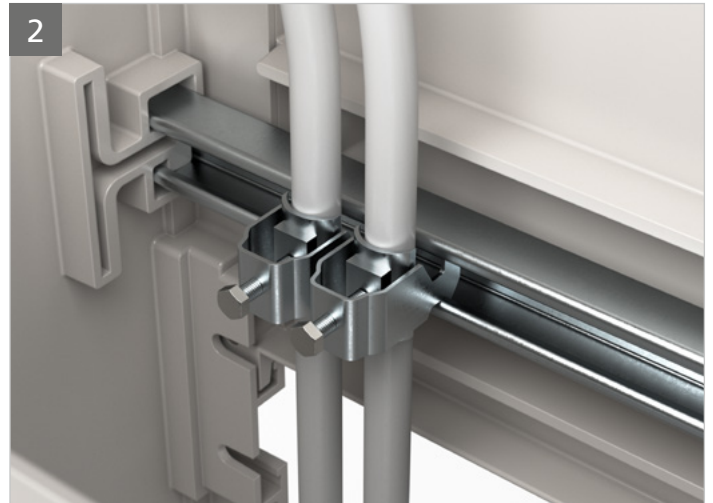


Verseilelement an der Halteschraube am Zugentlastungselement verschrauben.

Optional: Das Hauptkabel wird durchgeschliffen (Loop Funktion)



Hauptkabel (in Mikrorohr 14/16/20 mm) durch das Langloch einführen und ggf. verschrauben. Schlaufe auf die passende Leitungslänge absetzen. (Fasern nicht schneiden!)



Befestigen der Hauptleitung (ggf. Mikrorohr) ankommende und abgehende Hauptleitung mittels Bügelschelle (nicht im Lieferumfang) an der C-Profilschiene.



Hauptkabel – ankommende und abgehende Leitung via Kabelbinder an der Zugentlastung fixieren.

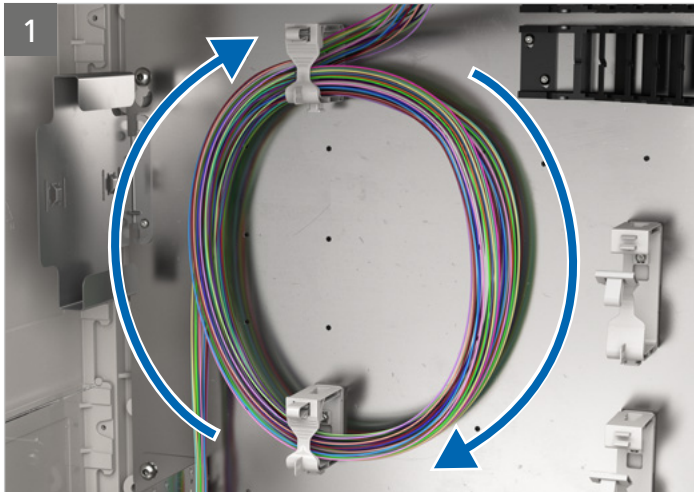


Verseilelements an der Halteschraube am Zugentlastungselement verschrauben.

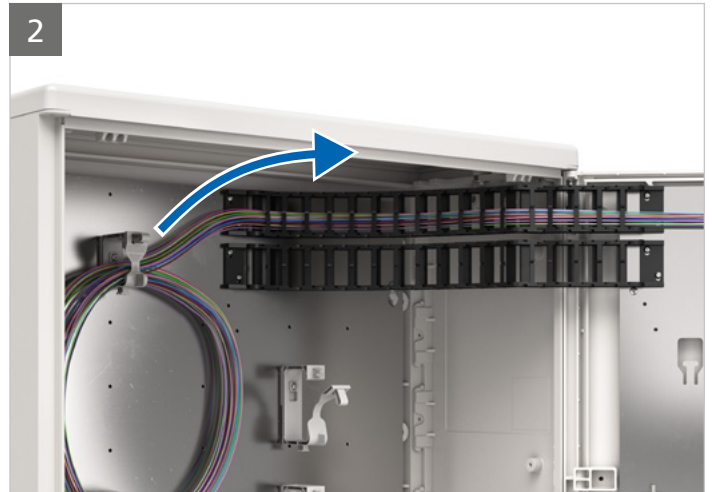


Bündeladern welche durchgeschliffen und nicht geschnitten sind, aufgerollt in der Loop-Ablage ablegen.

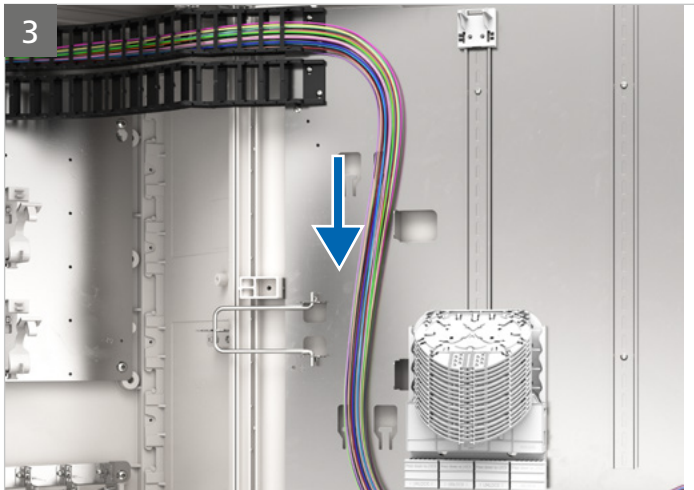
4.2 Bündeladern zum Mischer führen



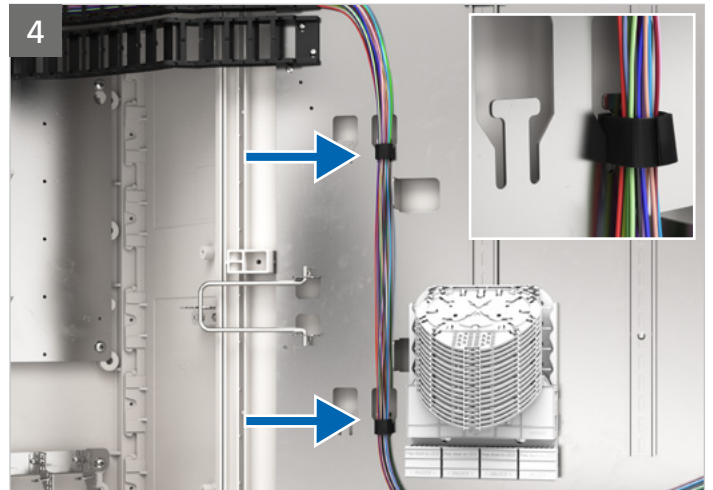
Die einzelnen Bündeladern als Überlänge in den 2 Sammelhaltern ringförmig aufwickeln.



Die einzelnen Bündeladern durch die Energiekette führen.

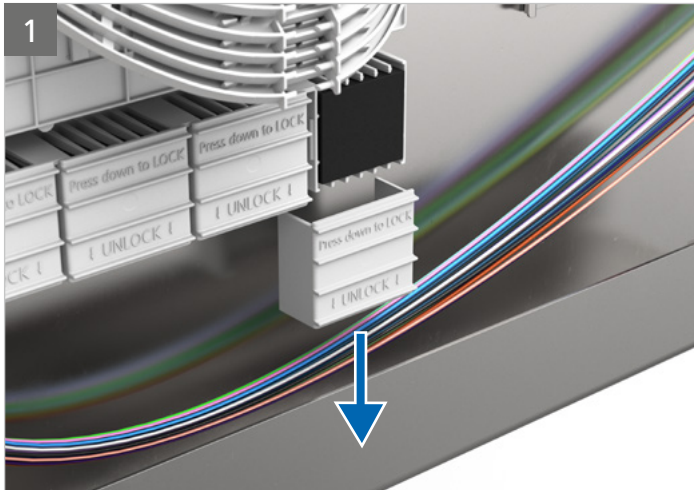


Die einzelnen Bündeladern an der Schwenktür herunter zum Mischer führen.

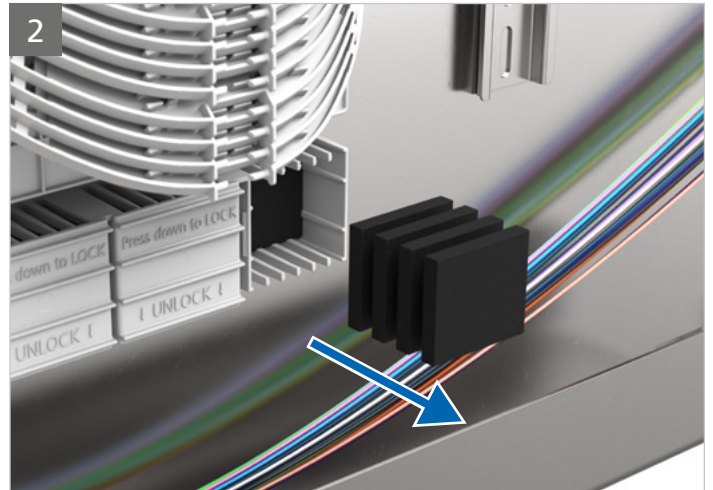


Fixierung der Bündeladern mit dem Klettband an den dafür vorgesehen Positionen.

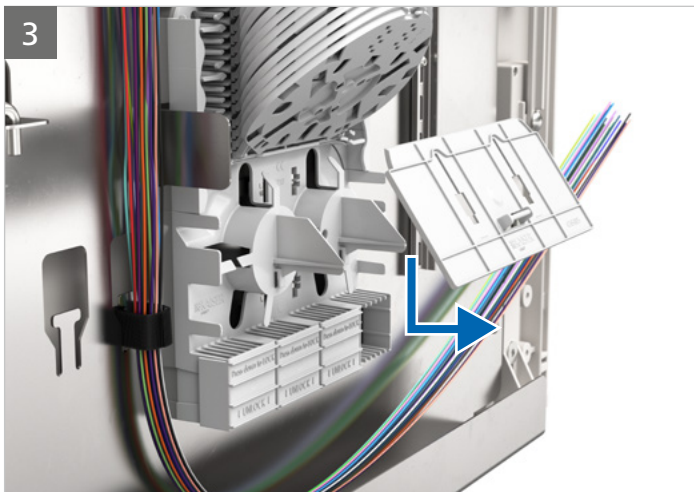
4.3 Mischer inklusive Zugentlastung vorbereiten



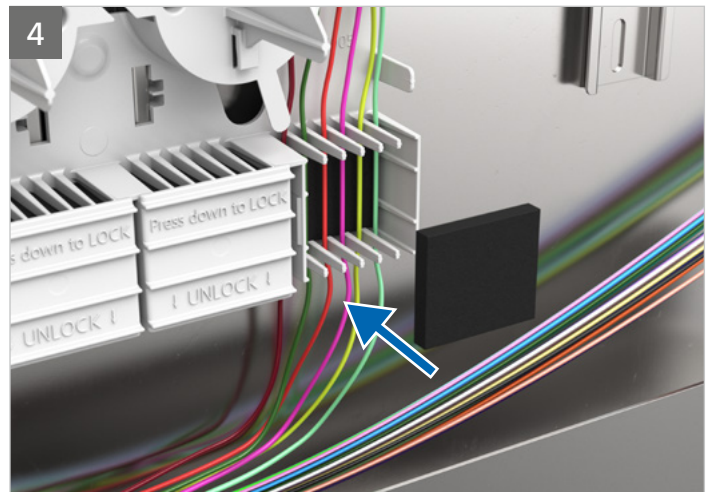
Die Zugentlastung (Deckel) öffnen.



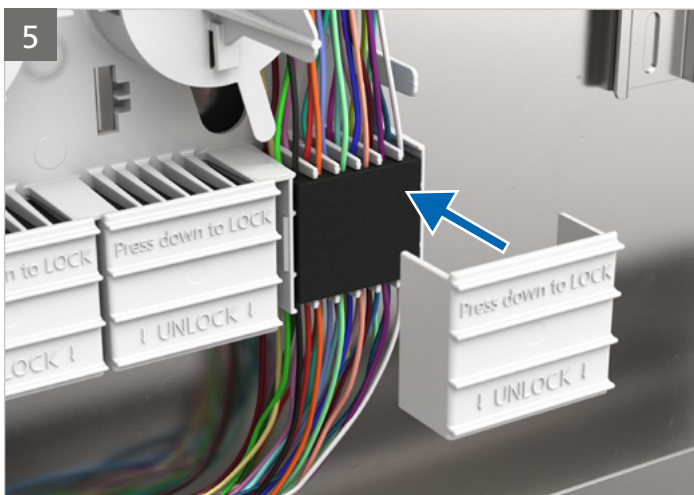
Die Moosgummi-Dichtungen herausnehmen.



Abdeckung des Mischer entfernen.



Je nach Anzahl der Bündeladern die einzelnen Ebenen der Zugentlastung belegen und mit den Dichtungen versehen.



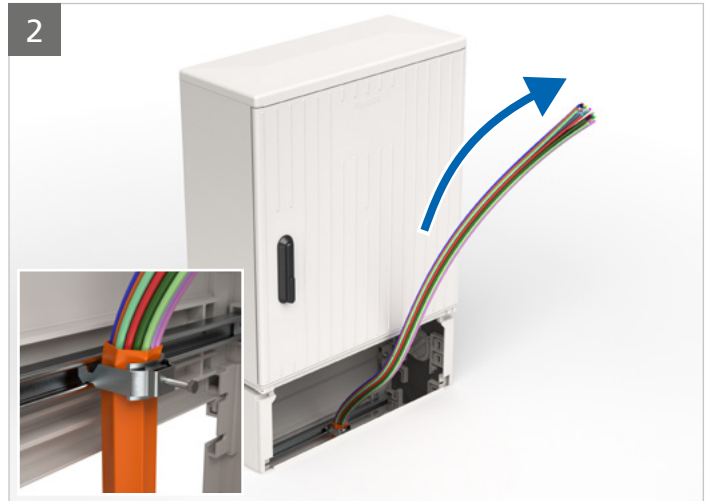
Im Anschluss die Haube auf die Zugentlastung drauf drücken und verkleben.



5.1 Mikrorohrverbund vorbereiten



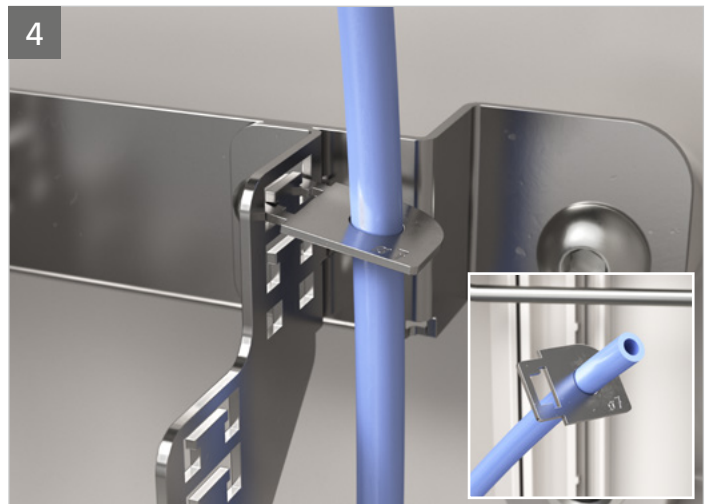
Den im NVt heraushängende Mikrorohrverbund auf die richtige Länge kürzen (ca. 1200 mm über Erdgleiche- NVt Gehäuse).



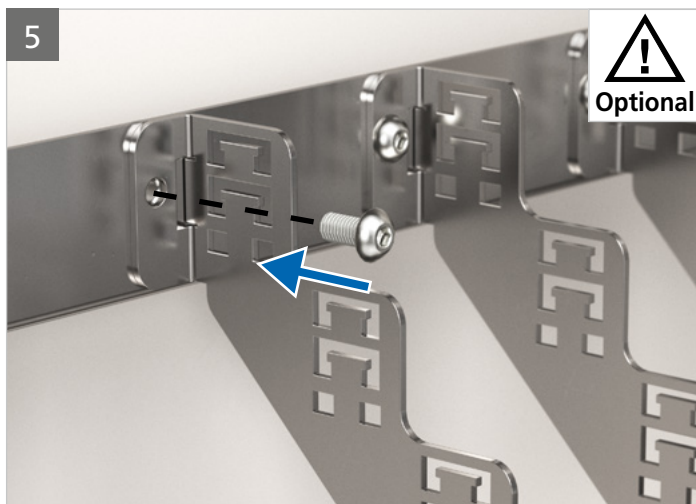
Den Rohrmantel oberhalb der C-Profilschiene absetzen.



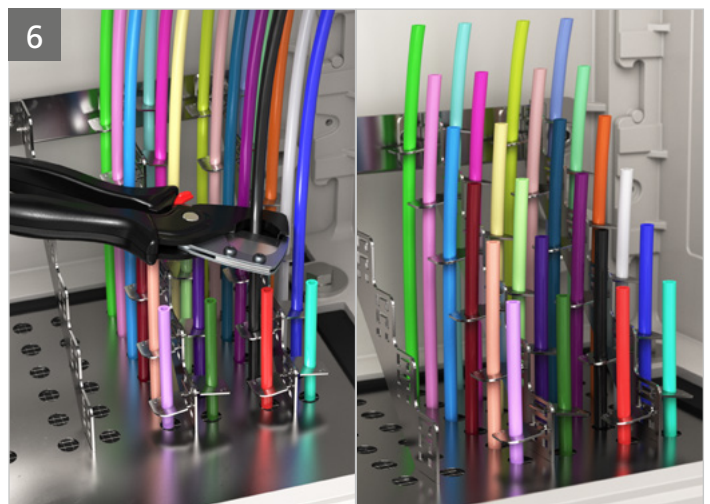
Die einzelnen Mikrorohre (7 mm, 10 mm oder 12 mm) von unten einzeln durch die Dichtungen in die dafür vorgesehenen Rohröffnungen in den NVt einführen.



Die Befestigung der einzelnen Mikrorohre (7 mm, 10 mm oder 12 mm) erfolgt über die passenden Klemmscheiben (7 mm, 10 mm oder 12 mm) an dem jeweiligen Stufenblech.



Optional: Das Stufenblech wird auf die dafür vorgesehene Position auf dem Bodenblech gesetzt und mit der beiliegende Schraube auf der Rückwand verschraubt.

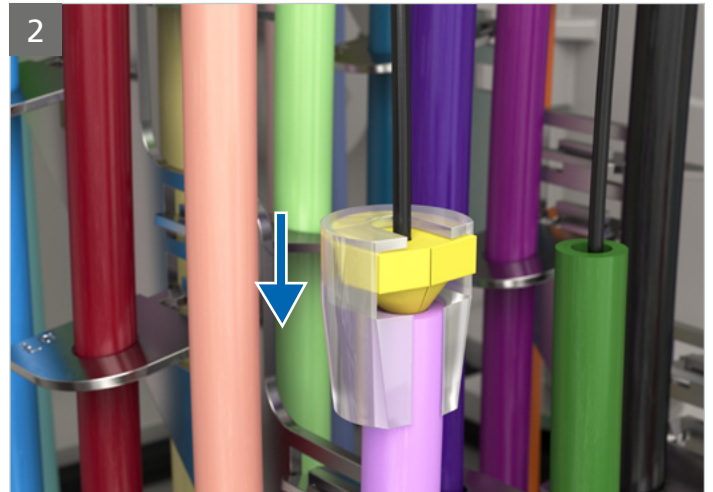


Nachdem alle Mikrorohre eingeführt und mit den Klemmscheiben fixiert sind können die Rohre ebenfalls mit einer Rohrschere gekürzt werden.

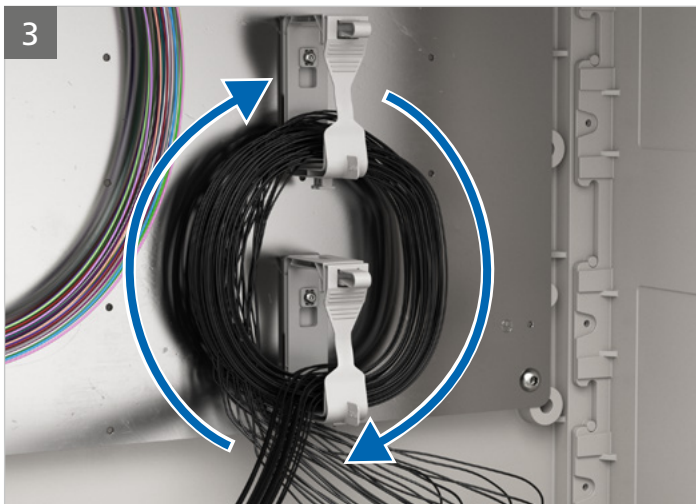
5.2 Kundenkabel einblasen und vorbereiten



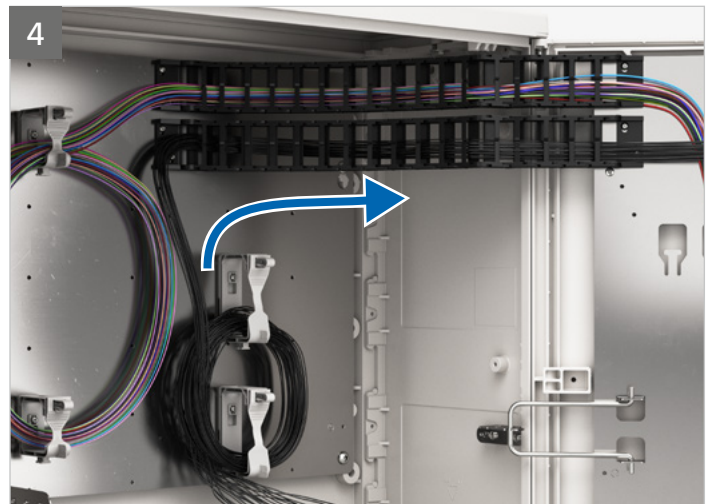
Kunden-Kabel durch Mikrorohre einblasen.



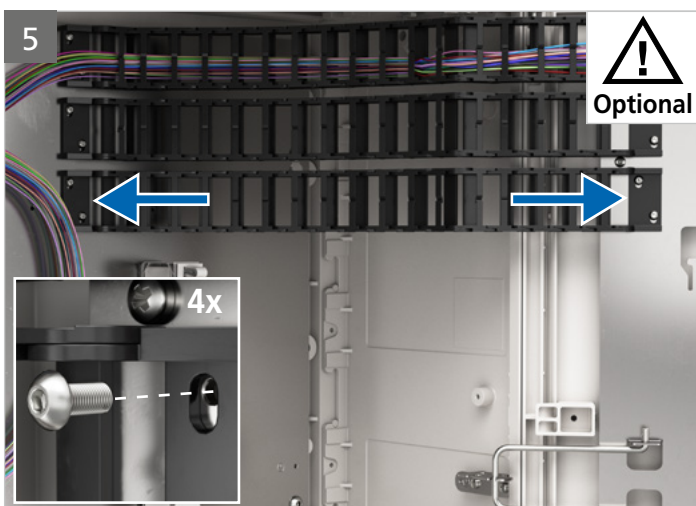
Kunden-Kabel mit mit Gasblocker verschließen.



Die einzelnen Kunden-Kabel als Überlänge auf der NVt Rückwand in den 2 - Sammelhaltern ringförmig ablegen bzw. aufwickeln.

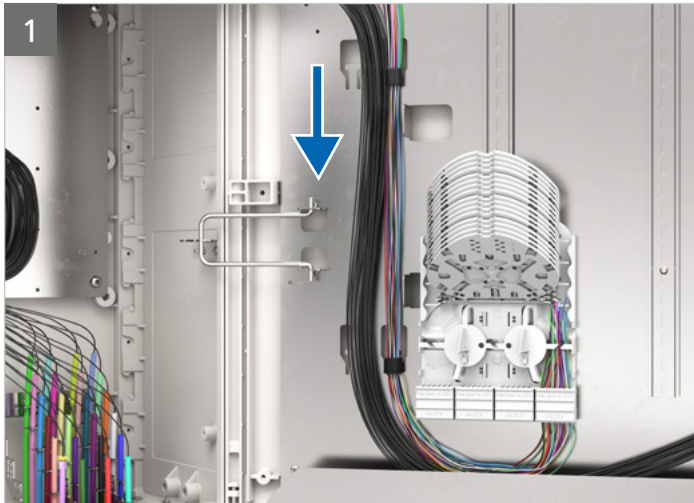


Die einzelnen Kunden-Kabel durch die Energiekette führen.

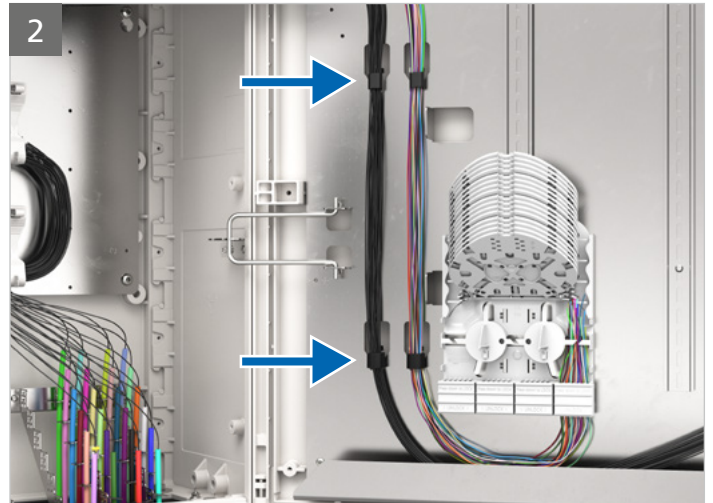


Optional: Je nach Anzahl der Kunden-Kabel eine dritte Energiekette montieren.

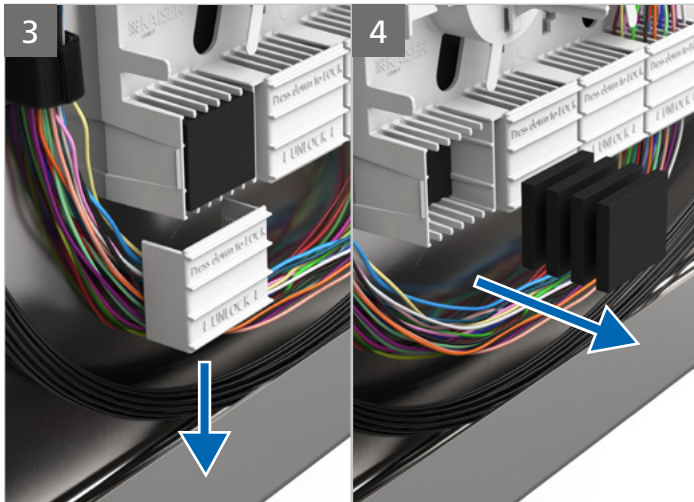
5.3 Kundenkabel zum Mischer



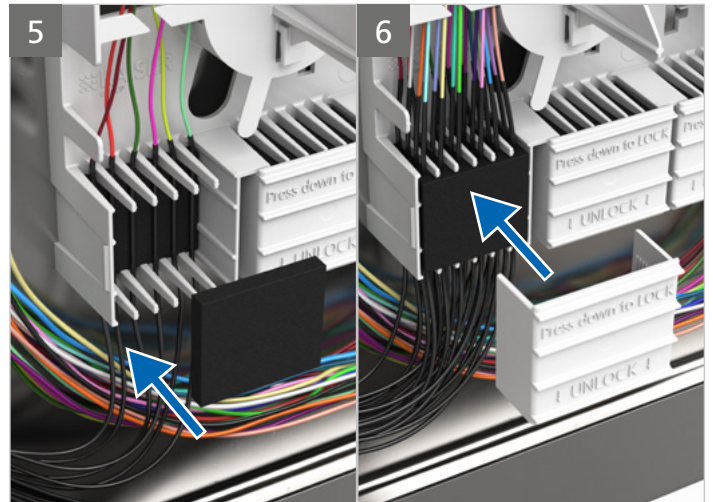
Die einzelnen Kunden-Kabel an der Schwenktür herunter zum Mischer führen.



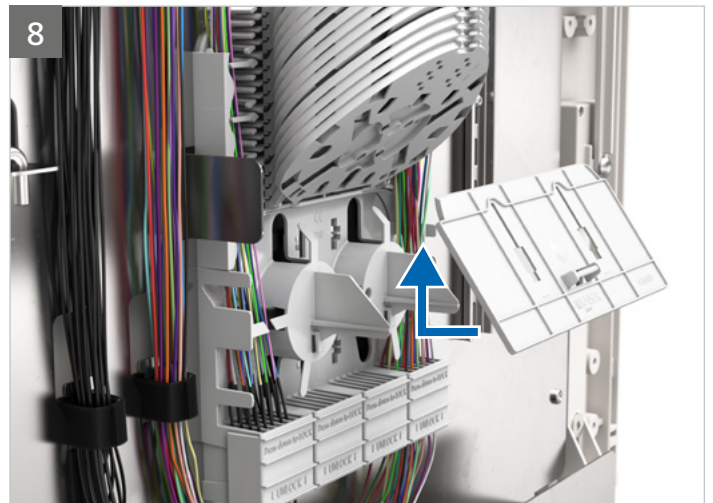
Fixierung der Kunden-Kabel mit dem Klettband an den dafür vorgesehenen Positionen.



Die Zugentlastung (Deckel) öffnen und die Moosgummi-Dichtungen herausnehmen.

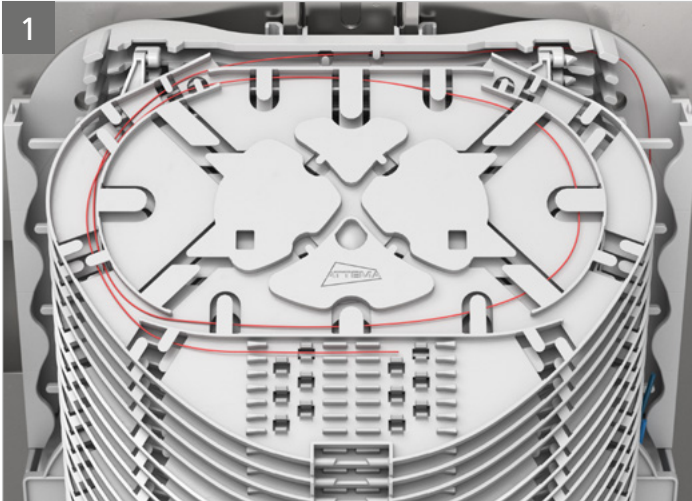


Die einzelnen Ebenen der Zugentlastung belegen und mit den Dichtungen versehen. Im Anschluss die Haube auf die Zugentlastung drauf drücken und verkleben.

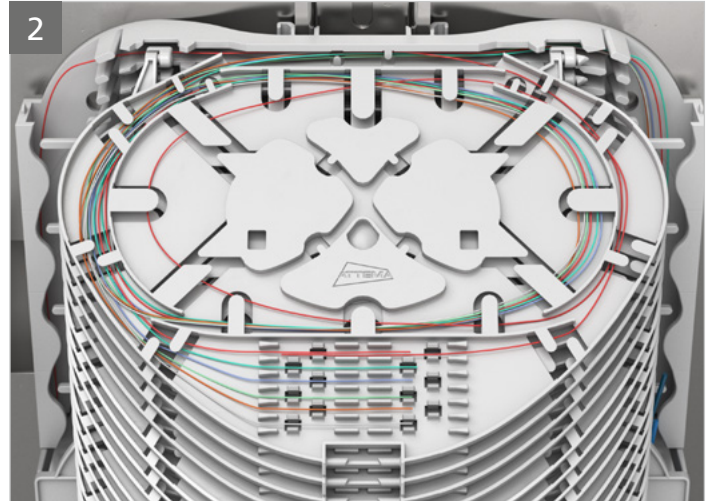


Abdeckung des Mischer aufsetzen.

6.1 Hauptkabel / Kundenkabel

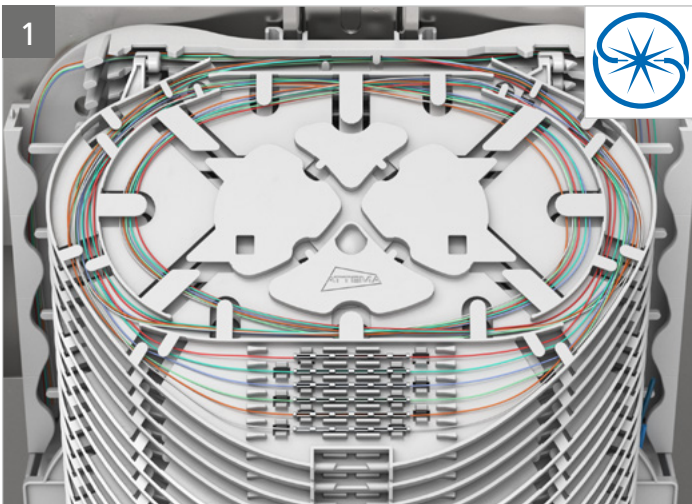


Die einzelnen Fasern auf der linken Seite (durch den Mischer) innerhalb der Spleißkassetten – Halterung zur jeweiligen Spleißkassette führen und die Ablage innerhalb der Spleißkassette vornehmen.



Die einzelnen Fasern auf der rechten Seite (durch den Mischer) innerhalb der Spleißkassetten – Halterung zur jeweiligen Spleißkassette führen und die Ablage innerhalb der Spleißkassette vornehmen.

6.2 Spleißvorgang



Der Spleißvorgang abschließen und die Fasern in der Kassette ablegen sowie den Spleiß (z.B. CSS) in der Spleißhalterung der Kassette einsetzen.



Zubehör: Zweiten Mischer (Zubehör) aufstecken.



KAISER Connectivity.
 Lösungen für den professionellen
 Breitbandausbau.

KAISER Connectivity Netzebene 4.
 Lösungen für ein professionelles
 Glasfasergebäudenetz (FTTH).



KAISER connectivity

KAISER connectivity

www.kaiser-connectivity.de
www.agro.ch
www.helia-elektro.be
www.attema.com

Alles auf einen Blick! QR Code scannen und los geht's!



Entdecken Sie noch mehr Lösungen für den professionellen Breitbandausbau.



Sehen Sie alle Videos über unsere Produkte für den Breitbandausbau und wie sie installiert werden auf unseren Youtube-Kanal.

